



1522NPC

- Spitzschneider - abgewinkelter Kopf

BestellNr.:1522NPC



PEWA
Messtechnik GmbH
Weidenweg 21
58239 Schwerte

Tel.: 02304-96109-0
Fax: 02304-96109-88
E-Mail: info@pewa.de
Homepage : www.pewa.de

Ohne Wate, abgewinkelt 30°, Schneidkopf, Spezial-Werkzeugstahl, max. Cu 1,2 mm

Technische Daten

Schnittart
Griffmaterial
Kopfgröße
Kopfform
Härtungsart
Härtegradklasse
Betriebsart
Materialhärte
Zu schneidendes Material
Zur Verfügung stehend
Oberfläche
Stahlart
Erem Technologie

Ohne Wate
Schaumstoffummantelt
Mittel
Spitzschneider, gewinkelt
Induktion
Weich
Einhändig
Cu
Metall
Schärfen und Ersatzteile
Blendfrei
Hochwertiger Werkzeugstahl
Internal patented Erem Magic Spring: for constant spring force and more than 1 million cutting cycles guaranteed
High Precision screw joint: for smooth cutting action and wobble free operation with no blade overlap
Introduction hardened blades in Rockwell hardness 63-65 HRC: for exceptionally long life
EMOS maximum opening stop: Reduces operator fatigue by preventing excessive hand spread
1.2

Materialdurchmesser oder max. Stärke

Materialdurchmesser oder min. Stärke	0.03
ESD-safe	Nein
Ratschenmechanismus	Nein
Schneidekopf austauschbar	Nein
Gefederter Verschuß	Nein
Griff gedämpft	Nein
Rutsch-Stop	Nein

Verpackungsinformation

Verpackungsgröße (Anzahl pro Verpackung)	Single
--	--------