



Produkt Informationen

Weller®

WR 2002 Set

Bestellnummer : **T0053380699**

2-Kanal-Versorgungseinheit WR 2

- 2-Kanal-Versorgungseinheit mit Lötkolben WP 80, Entlötkolben DSX 80
- Kleines Reparaturset für alle Reparaturarbeiten
- Gleichzeitiger Betrieb von Heißluft und Entlöten ist nicht möglich

Beschreibung

Die WR 2 von Weller ist eine vielseitig verwendbare Reparaturstation für professionelle Reparaturarbeiten an elektronischen Baugruppen neuester Technologie in der industriellen Fertigungstechnik, sowie im Reparatur- und Laborbereich.

Der Station WR 2 stehen zwei unabhängige werkzeugspezifische Kanäle zur automatischen Werkzeugerkennung und Aktivierung der entsprechenden Regelparameter zur Verfügung. Gleichzeitiges Löten und Entlöten, oder Löten und mit Heißluft arbeiten ist dabei möglich.

Alle Weller Lötwerkzeuge wie Lötkolben, Lötlötbaender, Entlötkolben oder Heißluftkolben sind anschließbar. Die Weller Micro-Tools können an dieser Station nicht betrieben werden.

Die Versorgungseinheit WR 2

- 2 unabhängige Kanäle mit automatischer Werkzeugerkennung für den gleichzeitigen Betrieb von 2 Lötwerkzeugen.
- Alle Lötwerkzeuge, wie Lötkolben, Lötlötbaender bis 200 W, Entlötkolben bis 80 W oder Heißluftkolben bis 100 W sind anschließbar.
- Weller Mikro-Tools können an der WR 2 nicht betrieben werden.
- Eingebaute Drehschieber-Pumpe zur Vakuum- und Luftdurchflußerzeugung
- ECO-Taste
- Frei programmierbare Taste für wiederkehrende Funktionen
- EGB sicher



PEWA
Messtechnik GmbH

Weidenweg 21
58239 Schwerte

Tel.: 02304-96109-0

Fax: 02304-96109-88

E-Mail: info@pewa.de

Homepage : www.pewa.de

Produktspezifikation

- Abmessungen (L x B x H): 273 x 235 x 102 (mm) L x B
x H: 10,75 x 9,25 x 4,02 (inch)
- Gewicht: ca. 6,7 kg
- Netzspannung: 230 V, 50 Hz (120 V, 60 Hz)
- Leistungsaufnahme: 300 W
- Schutzklasse: I & III, Gehäuse antistatisch
- Sicherung: Überstromauslöser 1,5 A
- Temperaturregelung der Kanäle: Löt- und Entlötkolben stufenlos 50 °C - 550 °C (150°F - 999°F) Regelbarer Temperaturbereich ist werkzeugaabhängig.
- LötKolben WP 80 / WP 120: 50 °C - 450 °C (150°F - 850°F)
- LötKolben WP 200: 50 °C - 550 °C (150°F - 950°F)
- LötKolben WSP 150: 50 °C - 550 °C (150°F - 950°F)
- Entlötkolben DSX 80 / DXV 80: 50 °C - 450 °C (150°F - 850°F)
- Heißluftkolben HAP 1: 50 °C - 550 °C (150°F - 999°F)
- Temperaturgenauigkeit: ± 9°C (± 20°F)
- Temperaturgenauigkeit HAP 1: ± 30°C (± 50°F)
- Temperaturstabilität: ± 2°C (± 5°F)
- Ableitwiderstand Lötspitze (Tip to ground): Entspricht IPC-J-001
- Ableitspannung Lötspitze (Tip to ground): Entspricht IPC-J-001
- Pumpe (Aussetzbetrieb 30/30 s): Max. Unterdruck 0,7bar, max. Fördermenge 10 l/min, Heißluft max. 15 l/min
- Potentialausgleich: Über 3,5 mm Schaltklinkenbuchse an der Geräterückseite

Reparaturanleitungen

Verpackungsinformation

Verpackungsgröße 1
(Anzahl pro Verpackung)

Folgende Sets sind erhältlich:

- WR 2000A
- WR 2000D
- WR 2002

