Produkt Informationen

WR 2

Bestellnummer : **T0053377699**

Reparaturstation
Die WR 2 von Weller ist eine vielseitig verwendbare Reparaturstation für professionelle Reparaturarbeiten an elektronischen Baugruppen neuester Technologie in der industriellen Fertigungstechnik, sowie im Reparatur- und Laborbereich.

Beschreibung

Preis-/ Leistungsverhältnis steht im Vordergrund

Die WR 2 von Weller ist eine vielseitig verwendbare Reparaturstation für professionelle Reparaturarbeiten an elektronischen Baugruppen neuester Technologie in der industriellen Fertigungstechnik, sowie im Reparatur- und Laborbereich.
Der Station WR 2 stehen zwei unabhängige werkzeugspezifische Kanäle zur automatischen Werkzeugerkennung und Aktivierung der entsprechenden Regelparameter zur Verfügung.
Gleichzeitiges Löten und Entlöten, oder Löten und mit Heißluft arbeiten ist dabei möglich.
Alle Weller Lötwerkzeuge wie Lötkolben, Lötbäder, Entlötkolben oder Heißluftkolben sind anschließbar. Die Weller Micro-Tools können an dieser Station nicht betrieben werden.

Die Versorgungseinheit WR 2

- 2 unabhängige Kanäle mit automatischer Werkzeugerkennung für den gleichzeitigen Betrieb von 2 Lötwerkzeugen.
- Alle Lötwerkzeuge, wie Lötkolben, Lötbäder bis 200 W, Entlötkolben bis 80 W oder Heißluftkolben bis 100 W sind anschließbar.
-

	Weller Mikro-Tools können an der WR 2 nicht betrieben werden. • Eingebaute Drehschieber-Pumpe zur Vakuum- und Luftdurchflußerzeugung. • ECO-Taste • Frei programmierbare Taste für wiederkehrende Funktionen • EGB sicher
Produktspezifikation	• Abmessungen (L x B x H): 273 x 235 x 102 (mm) L x B x H: 10,75 x 9,25 x 4,02(inch) • Gewicht: ca. 6,7 kg • Netzspannung: 230 V, 50 Hz (120 V, 60 Hz) • Leistungsaufnahme: 300 W • Schutzklasse: I & III, Gehäuse antistatisch • Sicherung: Überstromauslöser 1,5 A • Temperaturregelung der Kanäle: Löt- und Entlötkolben stufenlos 50 °C – 550 °C (150°F - 999°F) Regelbarer Temperaturbereich ist werkzeugabhängig. • Lötkolben WP 80 / WP 120: 50 °C – 450 °C (150°F - 850°F) • Lötkolben WP 200: 50 °C – 550 °C (150°F - 950°F) • Lötkolben WSP 150: 50 °C – 550 °C (150°F - 950°F) • Entlötkolben DSX 80 / DXV 80: 50 °C – 450 °C (150°F - 850°F) • Heißluftkolben HAP 1: 50 °C - 550 °C (150°F - 999°F) • Temperaturgenauigkeit: ±9°C (± 20°F) • Temperaturgenauigkeit HAP 1: ± 30°C (± 50°F) • Temperaturstabilität: ± 2°C (± 5°F) • Ableitwiderstand Lötspitze (Tip to ground): Entspricht IPC-J-001 • Ableitspannung Lötspitze (Tip to ground): Entspricht IPC-J-001 • Pumpe (Aussetzbetrieb 30/30 s): Max. Unterdruck 0,7bar, max. Fördermenge 10 l/min, Heißluft max. 15 l/min • Potentialausgleich: Über 3,5 mm Schaltklinkenbuchse an der Geräterückseite
Kurzbeschreibung	Reparaturstation

PEWA
Messtechnik GmbH

Weidenweg 21
58239 Schwerte

Tel.: 02304-96109-0
Fax: 02304-96109-88
E-Mail: info@pewa.de
Homepage : www.pewa .de

Verpackungsinformation

Verpackungsgröße (Anzahl pro Verpackung)	1
Folgende Sets sind erhältlich:	• WR 2000A • WR 2000D • WR 2002