

## Filter Technologie

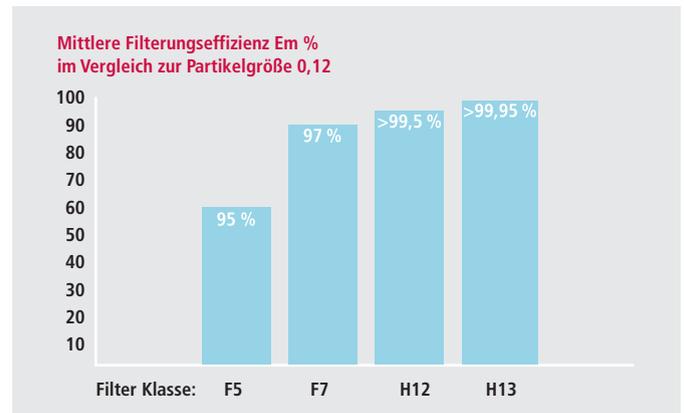
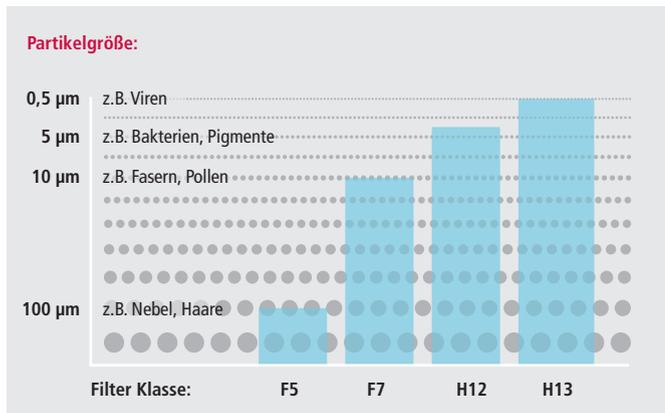
Die Weller® **Zero-Smog®** Absauggeräte sind speziell für den industriellen Dauereinsatz konstruiert. Aufgrund der hervorragenden Verarbeitung, der besonderen Sorgfalt bei der Konstruktion und der Auswahl der Komponenten stehen Weller® Geräte weltweit für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit, eben „Made in Germany“.

Weller® bietet ein **dreistufiges Filtersystem** für die Reinigung von Dämpfen und Gasen, die beim Löten, Kleben oder bei Laserarbeiten entstehen. Für die unterschiedlichen Arbeitsplatzbedürfnisse stehen verschiedene Filterklassen zur Verfügung.

1. Die gefährlichen Stoffe werden effizient durch die Düse erfasst und im Filter gebunden.
2. Größere Partikel werden bereits im Vorfilter, kleinere Partikel im Schwebstofffilter (HEPA - High Efficiency Particulate Air) gebunden.
3. Der Breitbandgasfilter entfernt effektiv Rauch und Klebstoffdämpfe.

Die gereinigte saubere Luft wird als Frischluft dem Arbeitsplatz wieder zugeführt.

Filterklasse	Empfohlene Anwendungsbereiche
<b>F5</b>	für Standard-Anwendungen
<b>F7</b>	für Anwendungen mit höherem Flux-Gehalt, bei Schadgasen mit hohem Feststoffanteil, z.B. Lötarbeiten mit Lackdrähten oder Laserarbeiten
<b>H12 / H13</b>	Filter für Reinnräume 1000 – 100

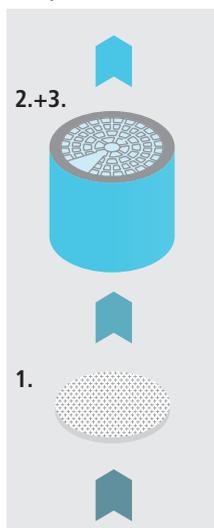


Filter Klasse F5, F7: Feinstaubfilter nach EN 779

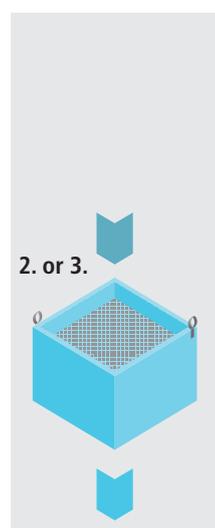
Filter Klasse H12/H13 entsprechend EN 1822 Schwebstofffilter (HEPA - High Efficiency Particulate Air)

## Filter Prozesse

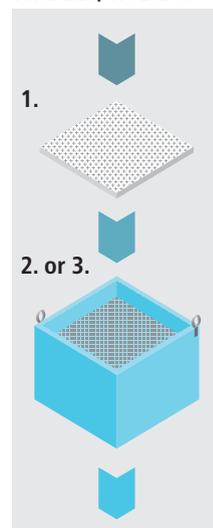
WFE, WFE P



WFE 2X



WFE 20D, WFE 2S,  
WFE 4S, WFE 8S,  
WFE 2ES, WFE 2CS



### 1. Feinstaub-Filter

Für Standard-Anwendungen mit kleinem Flussmitteleinsatz und geringer Schadstoffbelastung führt Weller® Filter der Klassen **F5** und **F7**.

### 2. Kompakt-Filter bestehen aus:

#### Schwebstofffilter

Filtert Partikel bis zu einer Größe von 0,3 µm. Weller® führt Schwebstofffilter (HEPA - High Efficiency Particulate Air) der Klasse **H12** und **H13**, mit einer mittleren Filtereffizienz von 99,5% / 99,95%.

#### Breitbandgasfilter

Zur Reinigung schädlicher Gase und Dämpfe. Der Weller® Breitbandgasfilter besteht aus 50% Aktivkohle und 50% Puratex. Schädliche Gase mit einem hohen Molekulargewicht werden durch die Aktivkohle gereinigt. Die Absorption der Gase mit niedrigem Molekulargewicht hingegen erfolgt durch das beinhalten Puratex. Aufgrund seiner Zusammensetzung ist Puratex in der Lage, eine große Anzahl chemischer Schadstoffe durch molekulare Änderung in nicht-schädlichen Gase zu wandeln.

### 3. Gas-Filter (Option)

Der Gas-Filter wurde speziell für die Extrahierung von Klebstoff- und Lösungsmitteldämpfen entwickelt. Die Erfahrung hat gezeigt, dass hierbei das Filtern von Schwebstoffteilchen nicht im Vordergrund steht. Der Gas-Filter ist daher mit **50% Aktivkohle** und **50% Puratex** ausgestattet. Die Schwebstofffilter H12 und H13 entfallen.