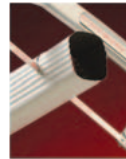


4-in-1 Profi-Handsägebogen

- 4-in-1 Profi-Handsägebogen komplett mit:
Bi-Metall-Sägeblatt 300 mm x 18 ZpZ und
Bi-Metall-Säbelsägeblatt, gewellt 200 mm x 24 ZpZ
- Magnetisches Reserveblattdepot
- Aluminiumguss-Konstruktion für hohe Festigkeit
und niedriges Gewicht.
- Ergonomischer Griff mit Gummiauflage für höheren
Bedienkomfort.



1. Standard-
anwendung 90°



2. Bündiges
Sägen 45°



3. Für enge
Räume



4. Säbelsäge

Best.-Nr.	Typ	Sägeblatt		Gewicht g	Verpackungs- einheit
		Zoll	mm		
80975EU	4-in-1, High Tension	12	300	1133	4

Spezial-Sägebogen

- Schnellverschluss für zügigen Sägeblattwechsel.
- Einstellbare Handkurbel für Spannung des Sägeblattes.
- Ersatz-Sägeblätter können im Rahmen aufbewahrt werden.
- Sägeblatt kann für 45° oder 90° Schnitte eingestellt werden.
- Bogenende kann als Einstichsäge verwendet werden.



Best.-Nr.	Typ	Sägeblatt		Gewicht pro Verpackungseinheit g	Verpackungs- einheit
		Zoll	mm		
80956	Hochspanntechnik einstellbar	12	300	903	1

Universal-Sägebogen

- Einstellbar für 10"/250 mm bis 12"/300 mm Sägeblätter.
- 90° verstellbar für vertikales oder horizontales Sägen.



Best.-Nr.	Typ	Sägeblatt		Gewicht pro Verpackungseinheit g	Verpackungs- einheit
		Zoll	mm		
80951	Einstellbar	10 und 12	250 und 300	4196	10

Standard-Sägebogen



- Einstellbar für 10" / 250 mm bis 12" / 300 mm Sägeblätter.
- Sägetiefe bis 2,75" / 70 mm
- Für Heimwerker und Bastler.

Best.-Nr.	Typ	Sägeblatt		Gewicht pro Verpackungseinheit g	Verpackungs- einheit
		Zoll	mm		
80950	Einstellbar	10 und 12	250 und 300	4196	10

Little-Nic® Universal-Sägebogen



- Für Profis und Heimwerker.
- Ergonomischer, gepolsterter Griff.
- Auch für enge Arbeitsbereiche geeignet.
- Gesamtlänge 10"/250 mm, passt in jeden Werkzeugkasten.
- Für jedes Standard-Bügelsägeblatt geeignet.
- Attraktive Blister-Aufhängekarte mit Anwendungsbeispielen auf der Rückseite.

Best.-Nr.	Verpackung	Sägeblatt		Gewicht pro Verpackungseinheit g	Verpackungs- einheit
		Zoll	mm		
80968	Karte	10	250	652	6

Einstichsäge



- Spezialsäge für enge, schwer erreichbare Bereiche.
- Die Einstichsäge arbeitet mit allen Standard-Bügelsägeblättern.
- Verschlissenes Sägeblatt einfach austauschbar: Feststellschraube lösen, verschlissenes Sägeblatt herausnehmen und gegen ein neues Nicholson™-Sägeblatt austauschen, Sicherungsschraube festziehen.
- Ein Muss für alle Werkzeugkisten.

Best.-Nr.	Verpackung	Sägeblatt		Gewicht pro Verpackungseinheit g	Verpackungs- einheit
		Zoll	mm		
80969	Karte	10	250	1701	12

Bi-Metalloy® Handsägeblätter



- Kanten aus legiertem Molybdän-Werkzeugstahl.
- Feste, biegsame Kohlenstoffstahl-Verstärkung.
- Doppelt so lange Standzeit wie Schnellarbeitsstahl.
- Bis zu zehn Mal längere Standzeit als HSS-Stahl.
- Zwischen 20% bis 50% schnelleres Arbeiten möglich.
- Sägezähne extrem hart und stoßfest.
- 100 Blätter pro Schachtel

Typ	Best.-Nr.	Länge		Zähne pro Zoll	Breite		Stärke		Gewicht pro 100 in Schachtel kg
		Zoll	mm		Zoll	mm	Zoll	mm	
NF1218	62723	12	304	18	1/2	12,70	0,025	0,65	2,050
NF1224	62749	12	304	24	1/2	12,70	0,025	0,65	2,050
NF1232	62776	12	304	32	1/2	12,70	0,025	0,65	2,050

HSS-Stahl



- HSS-Stahl
- Vergütet für harte Kanten mit biegsamer Rückseite.
- Speziell gehärtet für besondere Zähigkeit.
- Standard-Sägeblatt zum Sägen von leichten bis mittelharten Materialien.
- Ausgewogenes Verhältnis zwischen Verschleiss- und Stoßfestigkeit.
- 100 Blätter pro Schachtel

Typ	Best.-Nr.	Länge		Zähne pro Zoll	Breite		Stärke		Gewicht pro 100 in Schachtel kg
		Zoll	mm		Zoll	mm	Zoll	mm	
NM1812	63400	12	304	18	1/2	12,70	0,025	0,65	2,050
NM2412	63401	12	304	24	1/2	12,70	0,025	0,65	2,050

Bügelsägeblätter – Pflege und Wartung

Bruch des Sägeblatts

1. Zu wenig Spannung. Spannen, bis das Blatt straff ist.
2. Zu viel Spannung. Leicht lösen.
3. Sägen in ungünstiger Position. Biegsame Sägeblätter verwenden.
4. Blockierung beim Sägen. Werkstück festspannen – Späne sollten beim sägen ungehindert aus dem Schnittkanal fallen können. Bei weichem Material können sich die Sägezähne festfressen, da sie zu fein sind.

Bruch des Stiftlochs

1. Zu viel Spannung. Leicht lösen.
2. Verschlossene Stifte üben Druck auf die Öffnungen aus. Stifte austauschen.

Abgerundete Sägezähne – Vorzeitiger Verschleiss

1. Das Sägeblatt schneidet nicht. Einen geringeren Hub verwenden und den Vorschub erhöhen.
2. Schleifen beim Rückhub. Säge anheben.
3. Material zu hart. Richtiges Sägeblatt auswählen.

Fehlerhafter Sägevorgang

1. Zu viel Druck. Vorschub reduzieren.
2. Sägeblatt falsch ausgerichtet. Sägebogen und Spannung des Sägeblattes prüfen.
3. Sägeblatt verschlissen. Sägeblatt austauschen.

Bruch von Sägezähnen

1. Zähne zu grob. Drei Zähne im Werkstück lassen.
2. Zu viel Vorschub, starke Zahnbelastung. Vorschubdruck verringern.
3. Zähne zu fein, Blockierung. Auf gröbere Zahneinteilung wechseln.
4. Beginn des Sägevorgangs an einer Kante. Werkstück neu positionieren.

Allgemeine Empfehlungen zu Anzahl der Zähne

- 18 Zähne:** Für normalen Werkstatteinsatz, wenn das gleiche Sägeblatt für verschiedene Anwendungen benutzt wird.
- 24 Zähne:** Für Querschnitte $1/16''/1,58\text{ mm}$ – $1/4''/6,35\text{ mm}$, wie z.B. bei Rohren, Winkelprofilen, kleine Bohrstangen.
- 32 Zähne:** Zum Sägen von Material bis zu $1/16''/1,58\text{ mm}$ Stärke, wie z. B. leichte Rohre, Blech, etc.

Mindestens drei Sägezähne müssen immer mit dem Werkstück in Kontakt sein.

Auswahl des korrekten Zahnmaßes

Die Skizzen unten (Abbildung 1) zeigen, inwiefern die Zahnung die Effizienz des Sägeblattes beeinflusst. Die Geschwindigkeit ist abhängig von dem zu sägenden Material und der Zahnung des Sägeblattes.

Starten des Sägevorgangs

Wenn möglich ist der Beginn an einer Kante zu vermeiden. Wenn dieses nicht zu vermeiden ist, mit leichtem Druck beginnen und einen gleichmäßigen Vorwärtshub verwenden. Es sollten so viele Sägezähne wie möglich mit dem Werkstück in Kontakt sein, mindestens aber drei Zähne. Die unten dargestellten Schnittwinkel (Abbildung 2) sind zu beachten.

