

WP 65

Betriebsanleitung



PEWA
Messtechnik GmbH

Weidenweg 21
58239 Schwerte

Tel.: 02304-96109-0
Fax: 02304-96109-88

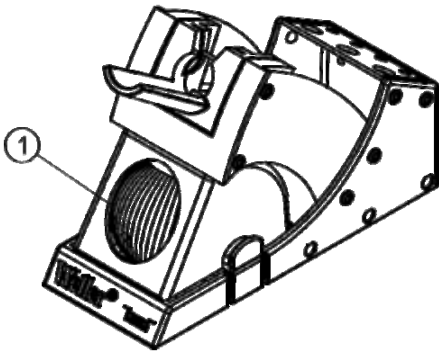
E-Mail: info@pewa.de
Homepage : www.pewa.de



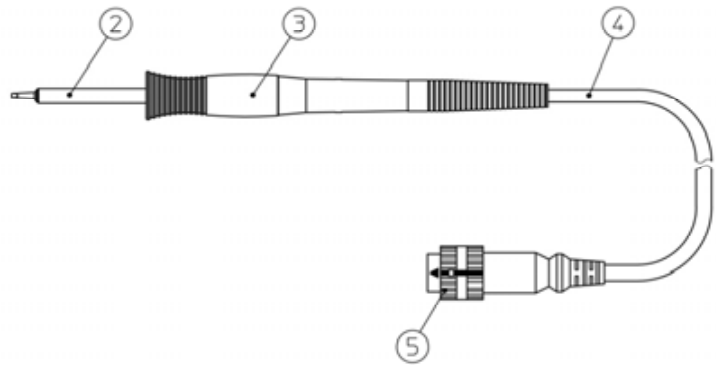
WP 65

Geräteübersicht

WDH 10



WP 65



4D9R1039

1. Reinigungseinsatz
 2. Lötspitze
 3. Spitzenhülse
 4. Temperaturbeständige antistatische Silikonleitung
 5. Verriegelbarer Anschlussstecker
-

Inhaltsverzeichnis

1	Zu dieser Anleitung.....	3
2	Zu Ihrer Sicherheit	3
3	Lieferumfang.....	5
4	Gerätebeschreibung	5
5	Inbetriebnahme des Gerätes	6
6	Wechsel der WP 65 Lötspitzen.....	6
7	Zubehör	7
8	Entsorgung	8
9	Garantie	8

1 Zu dieser Anleitung

Wir danken Ihnen für das mit dem Kauf des Weller LötKolbens WP 65 erwiesene Vertrauen. Bei der Fertigung wurden strengste Qualitätsanforderungen zugrunde gelegt, die eine einwandfreie Funktion des Gerätes sicherstellen.

Diese Anleitung enthält wichtige Informationen, um den LötKolben WP 65 sicher und sachgerecht in Betrieb zu nehmen, zu bedienen, zu warten und einfache Störungen selbst zu beseitigen.

- ▷ Lesen Sie diese Anleitung und die beiliegenden Sicherheitshinweise vor Inbetriebnahme des LötKolbens WP 65 durch.
- ▷ Bewahren Sie diese Anleitung so auf, dass sie für alle Benutzer zugänglich ist.

1.1 Einzuhaltende Richtlinien

Der Weller LötKolben WP 65 entspricht der EG-Konformitätserklärung gemäß den grundlegenden Sicherheitsanforderungen der Richtlinien 2004/108/EG und 2006/95/EG.

1.2 Geltende Unterlagen

- Betriebsanleitung für Ihre Versorgungseinheit
- Betriebsanleitungen für WP 65

2 Zu Ihrer Sicherheit

- Der LötKolben WP 65 wurde nach dem neuesten Stand der Technik und anerkannten Sicherheitsregeln und -bestimmungen entsprechend hergestellt.
- Bei Nichtbeachtung der beiliegenden Sicherheitsinformationen und aufgeführten Warnhinweise besteht jedoch die Gefahr von Personen- und Sachschäden.
- Geben Sie den WP 65 LötKolben nur zusammen mit dieser Betriebsanleitung weiter.

- Der Hersteller ist nicht haftbar für Schäden, die aus einer unsachgemäßen Verwendung des Werkzeugs oder unerlaubten Veränderungen am Gerät entstehen.

2.1 Beachten Sie bitte Folgendes:

- | | |
|--------------------------------------|---|
| Allgemeine Hinweise | <ul style="list-style-type: none"> – Legen Sie den LötKolben WP 65 immer in die vorgesehene Sicherheitsablage. – Entfernen Sie alle entzündbaren Objekte aus der Nähe des heißen Lötwerkzeugs. – Tragen Sie bei der Arbeit mit WP 65 entsprechende Schutzkleidung. – Lassen Sie den heißen WP 65 nie unbeaufsichtigt. – Führen Sie keine Arbeiten an unter Spannung stehenden Teilen aus. – Antistatische Kunststoffe sind zur Verhinderung von statischen Ladungen mit leitenden Füllstoffen versehen. Dadurch sind auch die Isoliereigenschaften des Kunststoffes vermindert. Führen Sie keine Arbeiten an unter Spannung stehenden Teilen aus. – Tragen Sie bei Löt- oder Entlötanwendungen immer einen Augenschutz. – Lesen und beachten Sie die Betriebsanleitung der jeweiligen verwendeten Weller Versorgungseinheit |
| Umgang mit Löt-/Entlötspitzen | <ul style="list-style-type: none"> – Legen Sie heiße Löt- oder Entlötspitzen weder auf die Arbeitsfläche oder auf Kunststoffflächen noch lassen Sie sie dort zurück. – Benetzen Sie beim ersten Aufheizen des Kolbens die verzinnnten Löt-/Entlötspitzen mit Lot, wodurch lagerbedingte Oxidschichten oder Unreinheiten von den Löt- bzw. Entlötspitzen entfernt werden. – Vergewissern Sie sich, dass bei Arbeitsunterbrechungen zwischen Löten und Entlöten sowie vor der Lagerung des Gerätes die Löt-/Entlötspitzen gut benetzt sind. – Verwenden Sie keine aggressiven Flussmittel. – Immer darauf achten, dass die Löt-/Entlötspitzen ordnungsgemäß sitzen. – Wählen Sie die möglichst geringste Arbeitstemperatur. – Wählen Sie die möglichst größte Löt-/Entlötspitzenform für die Anwendung: ca. so groß wie das Lötpad. – Benetzen Sie die Löt-/Entlötspitzen gut, um effiziente Wärmeübertragung zwischen Löt-/Entlötspitzen und Lötspunkt zu gewährleisten. – Schalten Sie das System ab, wenn Sie das Löt-/Entlötwerkzeug über längere Zeit nicht verwenden möchten. – Benetzen Sie die Spitzen vor Ablegen des Löt-/Entlötwerkzeugs in der Sicherheitsablage. – Geben Sie das Lot direkt auf die Lötstelle, nicht auf die Löt-/Entlötspitzen. – Wenden Sie auf die Löt-/Entlötspitzen keine übermäßige Kraft an. – Immer darauf achten, dass der LötKolben ordnungsgemäß in der Sicherheitsablage liegt. |

2.2 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Verwenden Sie den WP 65 LötKolben ausschließlich für den in der Betriebsanleitung bezüglich Lösen, Verstauung und Ablage von elektronischen Bauteilen angegebenen Zweck unter den hier beschriebenen Bedingungen. Der bestimmungsgemäße Gebrauch des LötKolbens WP 65 beinhaltet auch, dass

- Sie diese Anleitung beachten,
- Sie alle weiteren Begleitunterlagen beachten,
- Sie die nationalen Unfallverhütungsvorschriften am Einsatzort beachten.

Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden, die aus unsachgemäßem, nicht dem in der Betriebsanleitung beschriebenen Gebrauch oder unerlaubten Änderungen am Gerät resultieren.

3 Lieferumfang

WP 65 verpackt **T0052921599**

- WP 65 LötKolben, T0052921599
- XNT A Lötspitze Ø 1,6 mm T0054485100
- Betriebsanleitung WP 65

Zusätzlich beim WP 65 Lötset **T0052921699**

- WDH 10 Sicherheitsablage T0051512199
- Steckverbinder für Fußplatte T0058703153
- Betriebsanleitung WDC 2

4 Gerätebeschreibung

4.1 LötKolben WP 65

Der WP 65 LötKolben zeichnet sich durch ein sehr schnelles und präzises Erreichen der Lötspitzentemperatur aus. Aufgrund seines besonders leistungsfähigen 65 W Heizelementes wird ein ausgezeichnetes dynamisches Verhalten erreicht. Zusammen mit der schlanken Bauform und der kurzen Distanz vom Griff zur Lötspitze findet dieser LötKolben universellen Einsatz von extrem feinen Lötarbeiten, bis hin zu solchen mit erhöhtem Wärmebedarf. Der WP 65 kann nur mit einer optionalen Schaltablage in Standby bzw. Aus geschaltet werden. Das Einstellen der Standbytemperatur sowie die Schaltzeiten entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung der jeweils verwendeten Versorgungseinheit.

4.2 Technische Daten

Temperaturbereich	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
Werkzeugkabel	Silikonkautschuk, hitzebeständig
Heizelement	Integriertes Heizdrahtelement
Temperatursensor	Platinsensor
Heizleistung	65 W
Spannung (Heizung)	24 V
Aufheizzeit	(ca.) 7s (50°C auf 380°C) (120°F auf 660°F)
Anschluss	6 poliger St. verpolungssicher mit Verriegelung
Gewicht	30 g incl. Spitze ohne Kabel
Spizentyp	XNT-Baureihe
Versorgungseinheit	Weller Stationen

5 Inbetriebnahme des Gerätes

WARNUNG! Verbrennungsgefahr



Die Lötspitzen vom LötKolben werden beim Löt-/Entlötvorgang sehr heiß.

Bei Berührung der Spitzen besteht Verbrennungsgefahr.

▷ Berühren Sie nicht die Lötspitzen und halten Sie entzündbare Objekte fern.

1. Den LötKolben WP 65 vorsichtig auspacken.
2. Den LötKolben in der Sicherheitsablage WDH 10 ablegen.
3. Den Anschlussstecker (5) an der Versorgungseinheit anschließen und durch Drehen im Uhrzeigersinn verriegeln.
4. Überprüfen Sie, ob die Netzspannung mit der Spannungsangabe auf dem Typenschild der Versorgungseinheit übereinstimmt.
5. Die Versorgungseinheit einschalten und die gewünschte Temperatur einstellen.
6. Hat das Werkzeug die gewünschte Temperatur erreicht, die Lötspitze mit Lot benetzen.

6 Wechsel der WP 65 Lötspitzen

WARNUNG! Verbrennungsgefahr



Die Lötspitze wird bei Löt- und Entlötvorgängen sehr heiß.

Bei Berührung der Lötspitze besteht Verbrennungsgefahr.

▷ Das Lötwerkzeug muss in ausgeschaltetem Zustand mindestens 3 Minuten in der Sicherheitsablage (WDH 10) verbleiben, bis die Lötspitze abgekühlt ist. Lötspitzen dürfen nur gewechselt werden, wenn sie kalt sind.

Auswechseln einer verbrauchten Spitze

1. Lötwerkzeug in die Sicherheitsablage WDH 10 legen.
2. Netzschalter der Versorgungseinheit ausschalten.
3. Drei Minuten warten, bis die Lötspitze abgekühlt ist.
4. LötKolben mit der Spitze leicht nach unten halten.
LötKolben am hinteren Griffteil fest halten und
Spitzenhülse (3) mit Linksdrehung abschrauben
Spitzenhülse (3) nach vorne abziehen
Lötspitze (2) befindet sich nun lose im Spitzenhülse (3)



Hinweis Die Lötspitze / Messspitze nicht auf dem Reinigungswolle oder Kunststoffoberflächen ablegen bzw. abkühlen. Bei der Verwendung von mehreren Lötspitzentypen, wird empfohlen die Lötspitze (2) und den Spitzenhülse (3) zusammen in dem Wechselsystem zu verwenden (siehe 3 Bild oben).

Die Wärmeübertragungsflächen von Lötspitze und Heizkörper sauber halten. Das Heizelement darf nicht mit Lötzinn in Berührung kommen.

Einsetzen einer neuen Lötspitze

5. Lötspitze mit der Spitze nach vorne in Spitzenhülse einlegen.
Spitzenhülse zusammen mit der Lötspitze über das Heizelement schieben und mit Rechtsdrehung festdrehen.
6. Netzschalter der Versorgungseinheit einschalten und die gewünschte Temperatur einstellen.

7 Zubehör

7.1 XNT Lötspitzen für den LötKolben WP 65

Siehe Tabelle XNT Lötspitzen für LötKolben WP 65 am Ende dieser Anleitung und auf www.weller-tools.com

7.2 Ersatzteile und Zubehör für WP 65

Bestell-Nr.	Beschreibung
T0052921599	WP 65 LötKolben
T0051512199	Sicherheitsablage WDH 10
T0051516199	Sicherheitsablage WDH 10T
T0051384199	Spiralwolle für Reinigungseinsatz für WDC 2



8 Entsorgung

Entsorgen Sie ausgetauschte Geräteteile, Filter oder alte Geräte gemäß den Vorschriften Ihres Landes.

9 Garantie

Die Mängelansprüche des Käufers verjähren nach einem Jahr ab Ablieferung an ihn. Dies gilt nicht für Rückgriffsansprüche des Käufers nach §§ 478, 479 BGB.

Aus einer von uns abgegebenen Garantie haften wir nur bei Ansprüchen, wenn die Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie von uns schriftlich und unter Verwendung des Begriffs „Garantie“ abgegeben worden ist.

Technische Änderungen vorbehalten!

Die aktualisierten Betriebsanleitungen finden Sie unter www.weller-tools.com.