

ScanTemp RH 896

Einsatzprofil

Das ideale Messgerät für den Raumklimaspezialisten. Durch gleichzeitige Messung von Taupunkt und Oberflächentemperatur lassen sich in kürzester Zeit Schimmelgefährdungen erkennen und die Bildung von Wandschimmel verhindern. Der stabile Transportkoffer schützt das Messgerät und Zubehör in rauer Umgebung.

Anwendungsbereiche

- Raumklimamessungen
- Kältebrücken und Isolationsschäden erkennen
- Wandtaupunkt:
Abgleich gegen die Wandoberflächentemperatur

Produktmerkmale

- IR-Temperaturmessgerät mit integriertem Feuchtesensor und Eingang für Thermoelementfühler NiCr-Ni(Typ K)
- Mit Ziellaser
- Vergütete Glasoptik 30:1 Messfleckverhältnis
- MAX-MIN-HOLD-Funktion
- Inkl. Transportkoffer
- Hintergrundbeleuchtung
- USB-Schnittstelle, inkl. Software und USB-Kabel



Passende Fühler auf Seite 19-20.
Suitable probes on page 19-20.



Technische Daten

Sensor:	Infrarot / Thermoelement
Relative Feuchte:	
Messbereich:	0...100%
Auflösung:	0,1%
Temperatur:	
Messbereich:	-50°C ... +500°C (Infrarot) -100°C ... +1370°C (Thermoelement)
Auflösung:	0,1°C (ab 200°C 1°C)
Genauigkeit: (IR)	±2°C oder 2%, der jeweils größere Wert gilt
(Thermoelement)	±1°C oder 1%, der jeweils größere Wert gilt
Spektrale	
Empfindlichkeit:	6...14 µm
Arbeitstemperatur:	0°C ... +50°C
Optische Auflösung:	30 : 1
Batterielebensdauer:	typisch 40 Stunden bei Dauerbetrieb
Spannungsversorgung:	1x 9V Blockbatterie
Gehäuse:	Kunststoff
Abmessungen:	255 x 45 x 34 mm (L x B x H)
Gewicht:	1.150 g
5020-0896	ScanTemp RH 896 Infrarot-Messgerät

Application profile

Perfectly designed for clima specialist. By simultaneous measurement of dewpoint and surface temperature you are able to avoid mould on walls. The robust case protect the instrument in rough areas.

Areas of application

- HVAC Measurements
- Detect cold bridges and damaged insulation
- Wall dewpoint:
Comparison against the wall surface temperature

Product features

- IR-Temperature instrument with integrated humidity sensor and input for thermocouple type K
- With laser sighting
- High precision glass lens: 30:1 distance to spot size relation
- MAX-MIN-HOLD-function
- Incl. transport case
- Backlight
- USB interface, incl. software and USB cable



5020-0896



PEWA
Messtechnik GmbH
Weidenweg 21
58239 Schwerte
Tel.: 02304-96109-0
Fax: 02304-96109-88
E-Mail: info@pewa.de
Homepage : www.pewa.de

Technical data

Sensor:	Infrared / thermocouple
Relative humidity:	
Measuring range:	0...100%
Resolution:	0.1%
Temperature:	
Measuring range:	-50°C ... +500°C (infrared) -100°C ... +1370°C (thermocouple)
Resolution:	0.1°C (above 200°C 1°C)
Accuracy: (IR)	±2°C or 2%, whichever is greater
(thermocouple)	±1°C or 1%, whichever is greater
Spectral response:	6...14 µm
Work temperature:	0°C ... +50°C
Optical resolution:	30 : 1
Battery life:	typical 40 hrs at continuous use
Power supply:	1x 9V battery
Housing:	plastic
Dimensions:	255 x 45 x 34 mm (L x W x H)
Weight:	1,150 g
5020-0896	ScanTemp RH 896 Infrared measuring instrument

IR

-50 °C...+500 °C

-100 °C...+1370 °C

% rF

Typ K

MAX-MIN-HOLD

LASER

BACKLIGHT

USB