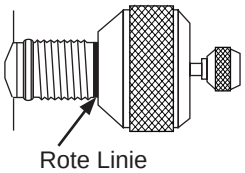
PEWA
Messtechnik GmbH
Weidenweg 21
58239 Schwerte
Telefon: +49 (0) 2304-96109-0
Telefax: +49 (0) 2304-96109-88
eMail: info@pewa.de
Homepage: www.pewa.de

FLUKE®

Vorsicht

Um die einwandfreie Funktion des Feinstellungsknopfs zu bewahren, den Knopf niemals über die rote Linie hinaus einschrauben. Wenn die rote Linie überschritten wird, den Systemdruck entlüften, bevor der Kolben wieder wieder betätigt wird.



Rote Linie

pt03f.eps

8. Das Druckentlastungsventil festziehen (Punkt ⑥).
9. Wenn der mit der Pumpe erzeugte Höchstdruck begrenzt werden soll, die Muttern (Punkt ⑤) zur Einstellung des Maximalhubs einstellen. Auf diese Weise wird auch der Druckzuwachs pro Hub reduziert.
10. Zur Erzeugung niedriger Druckwerte nur den Feinstellungsknopf (Punkt ⑦) verwenden.
11. Die Griffe zusammendrücken, um den Druck schrittweise zu erhöhen. Für Druckwerte über 7 bar (100 psi) beide Hände benutzen.
12. Den Druck mit dem Feinstellungsknopf (Punkt ⑦) justieren.

Ersatzteile

Schlauch, Baugruppe, Fluke Bestell.-Nr. 2029186

Dichtungskit, Fluke Bestell.-Nr. 2029173

Griff und Hauptkolben, Baugruppe, Fluke Bestell.-Nr. 2029199

BESCHRÄNKTE GARANTIE & HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

Die Garantie für dieses Fluke-Produkt deckt Material- und Ausführungs-defekte für die Dauer von einem Jahr vom Kaufdatum ab. Von dieser Garantie nicht abgedeckt sind Sicherungen, nichtaufladbare Batterien und Schäden, die durch äußere Einwirkungen, eigenes Verschulden, Mißbrauch, abnormale Betriebsbedingungen oder nicht-vorschrifts-gemäße Bedienung entstanden sind. Die Wiederverkäufer sind nicht ermächtigt, die beschränkte Garantie im Namen von Fluke auf irgendeine Art zu erweitern. Um während der Garantiedauer Garantieleistungen zu beziehen, muß das defekte Gerät zusammen mit einer Problem-beschreibung zum nächsten Fluke-Servicezentrum gesendet werden.

DIESE GARANTIE IST DER EINZIGE UND ALLEINIGE ANSPRUCH DES ERWERBERS. ES SIND KEINE ANDEREN GARANTIEN, AUSGEDRÜCKT ODER STILLSCHWEIGEND ANGENOMMEN - WIE ZUM BEISPIEL DIE EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK - ENTHALTEN. FLUKE IST NICHT HAFTBAR FÜR JEGLICHE ART VON BESONDEREN, INDIREKTEN UND UNBEABSICHTIGTEN SCHÄDEN ODER VERLUSTEN SOWIE FOLGESCHÄDEN ODER -VERLUSTEN, UNABHÄNGIG DAVON, WIE DIESE ENTSTANDEN SIND. Da einige Länder oder Bundesstaaten den Ausschluß oder die Eingrenzung der gesetzlich vorgeschriebenen Gewährleistungs- oder Schaden-ersatzpflicht nicht zulassen, ist es möglich, daß diese Haftungs-beschränkung keine Gültigkeit hat.

Fluke Corporation
P.O. Box 9090
Everett, WA 98206-9090
U.S.A.

Fluke Europe B.V.
P.O. Box 1186
5602 B.D. Eindhoven
Niederlande

Fluke-700PTP Pneumatic Test Pump

Gebrauchsanweisung

Einführung

Das Modell Fluke 700PTP Pneumatic Test Pump (Pneumatische Prüfpumpe; in der Folge als “Pumpe” bezeichnet) ist ein handgehaltenes Gerät zur Erzeugung von präzisen Vakuum- und Druckwerten. Technische Daten der Pumpe:

- Druck bis 40 bar (600 psi)
- Vakuum bis -0,96 bar (-13,9 psi)
- Benetztes Material: eloxiertes Aluminium, Messing, Nitril und Nylon.
- Gewicht: 650 g (1,43 Pfund)
- Abmessungen: Länge 220 mm (8,66 Zoll), Breite 105 mm (4,13 Zoll), Tiefe 63 mm (2,48 Zoll)

Packungsinhalt

- Modell 700PTP Pneumatic Test Pump mit Schlauch und 1/4 Zoll NPT-Innengewindeadapter
- Haupt-Geräteanschluß mit installiertem 3/8 Zoll BSP-Außengewindeadapter auf 1/4 Zoll NPT-Innengewinde
- Ersatzdichtungskit für die Pumpe
- Gebrauchsanweisung

Kontaktaufnahme mit Fluke

Sie erreichen Fluke unter einer der folgenden Rufnummern:

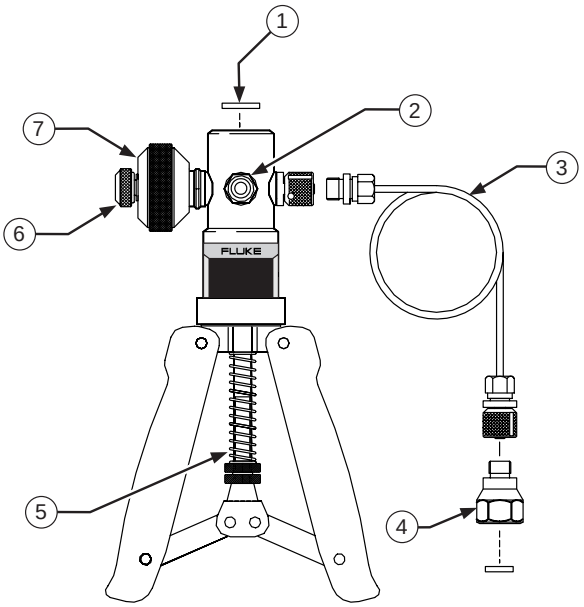
U.S.A.: 1-888-99-FLUKE (1-888-993-5853)
Kanada: 1-800-36-FLUKE (1-800-363-5853)
Europa: +31 402-675-200
Japan: +81-3-3434-0181
Singapur: +65-738-5655
Weltweit: +1-425-446-5500

Besuchen Sie uns im World Wide Web unter:

www.fluke.com

PN 688736
December 1997 (German) Rev.1, 8/02
©1997,2002 Fluke Corporation. All rights reserved. Printed in U.S.A.
All product names are trademarks of their respective companies.

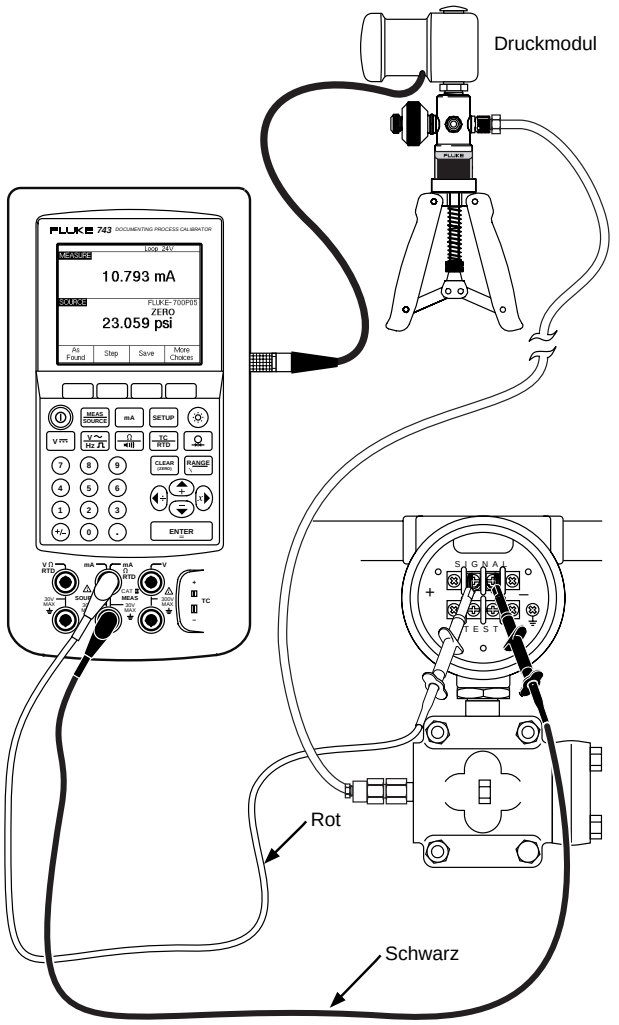
Leistungsmerkmale der Pumpe



pp01f.eps

No.	Item	Function
①	Haupt-Geräte-anschluß	Anschluß für Fluke 700 Series Pressure Module. Lieferumfang mit eingebautem Adapter von 3/8 Zoll BSP auf 1/4 Zoll NPT.
②	Druck / Vakuum-Knopf	Von dieser Seite eindrücken, um Vakuum zu erzeugen. Von der anderen Seite eindrücken, um Druck zu erzeugen. Einen kleinen Schraubendreher verwenden.
③	Schlauch des Prüf-druckan-schlusses	Elastischer Schlauch zum zu prüfenden Druckinstrument.
④	Prüfdruck-anschluß	1/4 Zoll NPT-Adapter.
⑤	Hub-begrenzung	Zur Druckbegrenzung der Handpumpe diese Muttern festziehen, um den Kompressionshub zu verkürzen.
⑥	Druckent-lastungs-ventil	Aufschrauben um den Druck in der Pumpe zu entlüften. Das Ventil durch Festziehen schließen, bevor Druck erzeugt wird.
⑦	Fein-stellungs-knopf	Ermöglicht die präzise Einstellung des erzeugten Drucks.

Verwendung der Pumpe



pt02c.eps

Achtung

Zur Vermeidung heftiger Druckentlastungen den Systemdruck stets langsam mit dem Druckentlastungsventil (Punkt ⑥, links) entlüften, bevor Druckleitungen von der Pumpe entfernt werden. Die Pumpe niemals an eine externe Druckquelle anschließen.

1. Ein 700 Series 700 Pressure Module (nachstehend als “Druckmodul” bezeichnet) am Haupt-Geräteanschiuß anschließen.
2. Das Druckmodul mit dem Kalibrator verbinden. Siehe die Abbildung.
3. Den Prüfdruckanschluß-Schlauch (Punkt ③) mit dem Druckeinlaß des zu prüfenden Druckinstruments anschließen.
4. Darauf achten, daß der Druck/Vakuum-Knopf (Punkt ②) in der gewünschten Stellung ist.
5. Das Druckentlastungsventil (Punkt ⑥) abschrauben, um den Pumpendruck zu entlüften.
6. Das Druckmodul nullsetzen. Das Nullstellungsverfahren hängt vom verwendeten Druckmodul und Kalibrator ab.
7. Den Feinstellungsknopf (Punkt ⑥) in den Mittelbereich drehen.