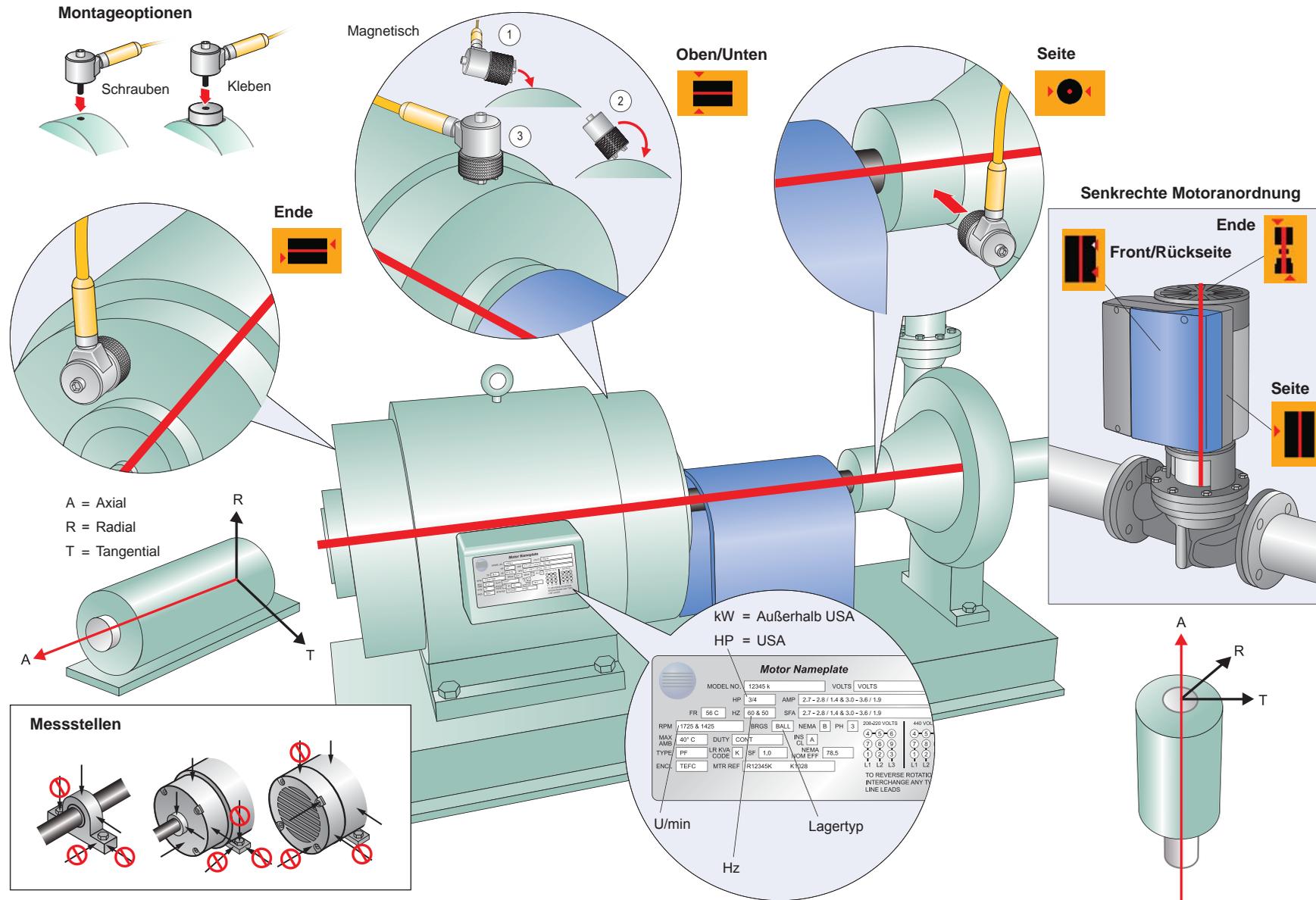


Vibration Tester

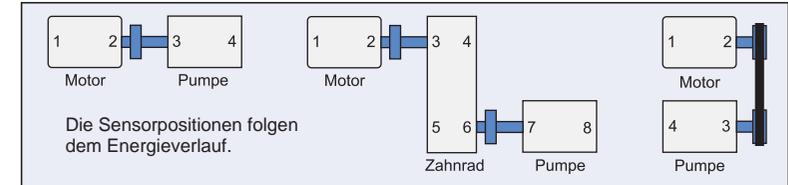
810

Schnell-
referenz

Sensorpositionierung und Ausrichtung



Nummerierung der Sensorpositionen



Tipps zur Messung

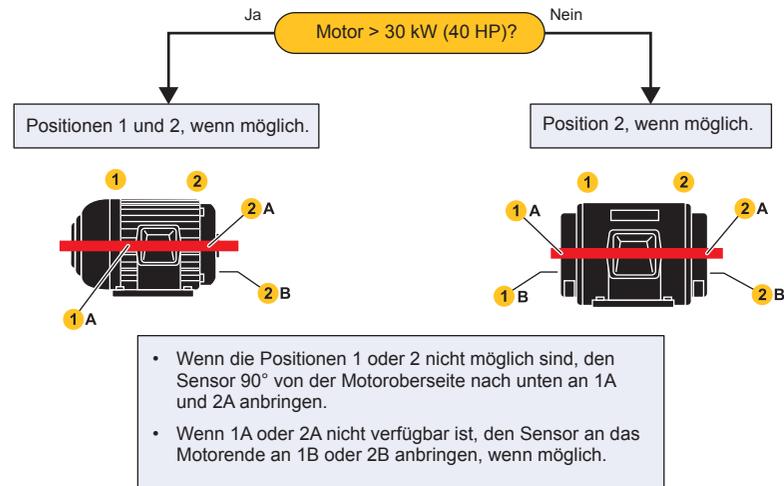
- Wenn der Antriebsmotor mehr als 30 kW (40 HP) hat und länger als 102 Zentimeter (40 Zoll) ist, sollten zwei Messungen an jeder Komponente im Antriebsstrang vorgenommen werden. Andernfalls reicht eine Messung pro Komponente aus.
- Den Dreiaxialsensor auf einer festen Metalloberfläche so nahe wie möglich am Maschinenlager positionieren (keine Ventilatorhauben und Kühlrippen). Um eine konsistente Diagnose sicherzustellen, immer die gleiche Position und Sensorausrichtung verwenden.
- Wenn möglich, sollte der Sensor auf einer sauberen, planen und unbehandelten Metallfläche angebracht werden.
- Wenn möglich, sollte das Sensorkabel immer parallel oder senkrecht zur Antriebswelle ausgerichtet werden.
- Den Sensor fest halten und vorsichtig auf die Messfläche rollen, um die Gefahr eines eventuellen Aufpralls zu verringern.

Schweregrade

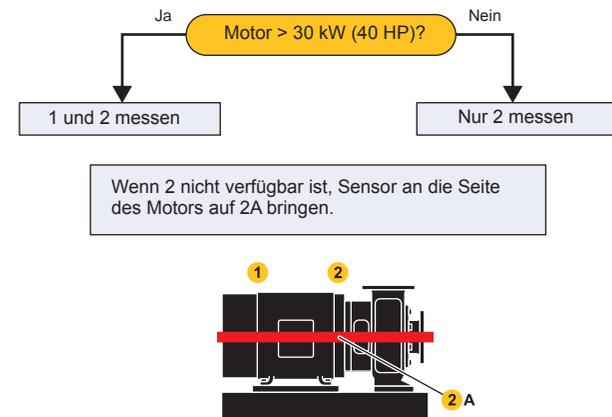
Leicht	Keine Instandsetzung empfohlen. Maschine erneut prüfen und Zustand nach der regelmäßigen Wartung überwachen.
Mäßig	(Monate, bis hin zu einem Jahr) – Keine sofortige Instandsetzung erforderlich. Häufigkeit der Messung erhöhen und den Zustand der Maschine überwachen.
Ernst	(Wochen) – Die Wartung sollte für den nächsten planmäßigen Stillstand der Maschine oder die geplante vorbeugende Wartung vorgesehen werden.
Extrem	(Tage) – Sofortiges Eingreifen erforderlich. Die Maschine sollte umgehend abgeschaltet und instand gesetzt werden, um einen Ausfall zu verhindern.

Motoreingang (Antrieb)

Motor mit Kupplung



Pumpen und Ventilatoren mit direkt angekoppeltem Motor

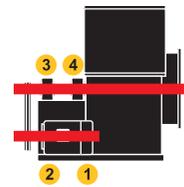


Übersetzungen

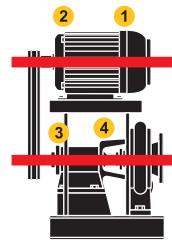
Maschinen mit Riemen-/Kettenantrieb

Sensor auf jedem Ventilator-Lagerbock oder Lagergehäuse (Pumpe) bei 3 und 4 anbringen.

Typische riemengetriebene waagerechter



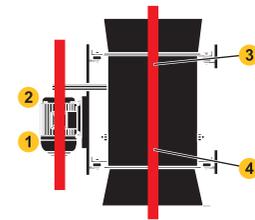
Ventilator Typische riemengetriebene Pumpe



Sensorposition 4.

Hinweis: Gewindestangen oder angeschweißte Streben zur Befestigung von Motor und Ventilator sollten bis zum Kanal reichen. Sensor an den Stangen oder Streben anbringen.

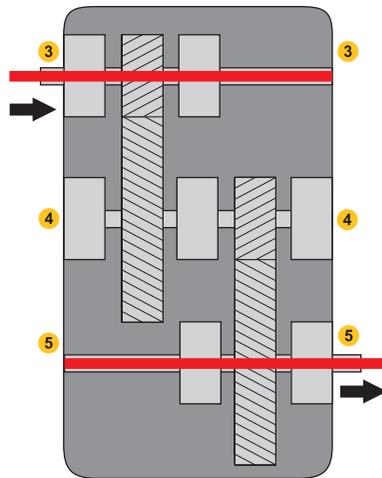
Typischer Axialventilator



Getriebe

Zweifaches Reduziergetriebe Innenansicht

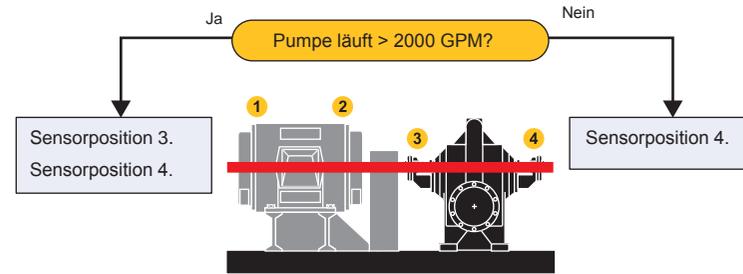
- Bevorzugte Position:
- 1. Lager an der Eingangswelle, vorzugsweise Drucklager an 3.
 - Letztes Lager der Abtriebswelle an 5.



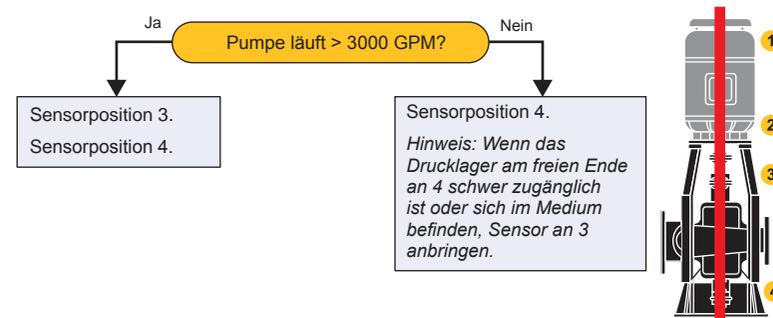
Angetriebene Komponenten

Kreiselpumpe

Typische waagerechte Pumpe



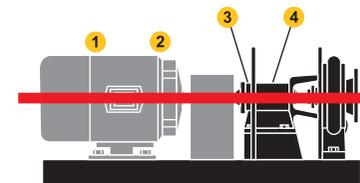
Typische senkrechte Pumpe



Mit Auskrugung angekoppelte Pumpe - Waagrecht

Bevorzugte Pumpenposition:

- Sensor so nahe wie möglich am Lager positionieren, vorzugsweise bei 3 und 4.
- Wenn 3 nicht zugänglich ist, an 4 messen.

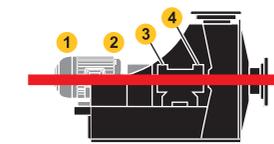


Ventilatoren

Typischer Dichtungsabgasventilator

Bevorzugte Position an 3 und 4

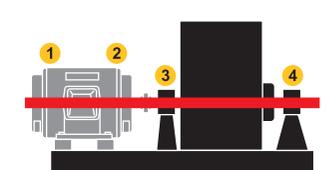
Hinweis: Wenn die Gehäuseoberseite unzugänglich ist, seitliche Position am Gehäuse wählen.



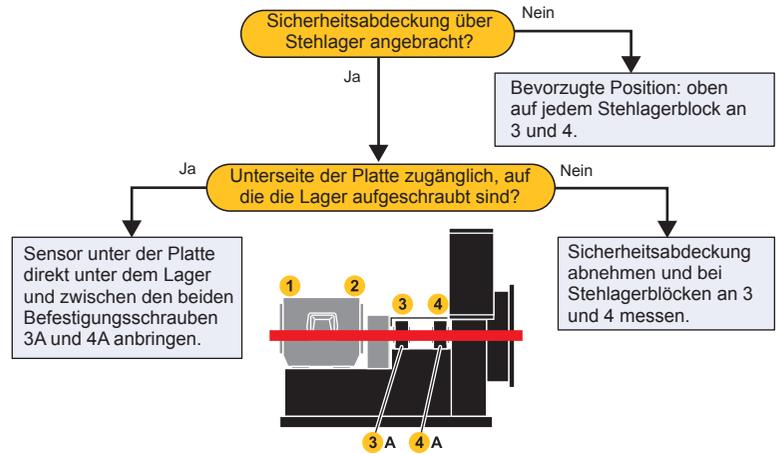
Typischer Ventilator mit Stehlager

Bevorzugte Position an 3 und 4

Hinweis: Die stärkere Isolierung der Vibration aufgrund der längeren Wellen und der Stehlager erfordert eine Messung an beiden Ventilatorlager-Positionen.



Typischer Lüfter/Gebläse mit Welle



Einstufiger Kompressor (Schraube)

Die bevorzugten Positionen 3 und 4 befinden sich oben an der Antriebswelle (Schraube), und zwar so nahe wie möglich an den Lagern.

