

The screenshot shows a Windows desktop with several open applications. The primary application is 'GOSSEN METRAWATT', which appears to be a software management or installation tool. A 'Verteilerg' (Distribution) window is open, displaying a list of components and their status. The status bar at the bottom of the 'Verteilerg' window indicates 'Nicht erfolgreich' (Not successful).

The 'Verteilerg' window has a sidebar with the following items:

- Algemein
- Angewandte
- Target
- Targeten
- Folgetätigkeit zu (undefiniert)
- Zu Termin: (undefiniert)
- (undefiniert)
- Arbeiten:
- Notiz:
- Arbeitsvorschrift:
- Referenzmess:
- Mangelklasse: **Nicht erfolgreich**
- Tagebuchsstatus: **Offen**

The main area of the 'Verteilerg' window shows a list of components with columns for 'Name', 'Status', 'Menge', 'Einheit', 'Mitarbeiter', 'Software', 'AGNR', 'Bemerkung', and 'Param'. The list includes various components like 'R502 L1-FE', 'R502 L2-FE', 'R502 L3-FE', 'R502 L4-FE', 'R502 L5-FE', 'R502 L6-FE', 'R502 L7-FE', 'R502 L8-FE', 'R502 L9-FE', 'R502 L10-FE', 'R502 L11-FE', 'R502 L12-FE', 'R502 L13-FE', 'R502 L14-FE', 'R502 L15-FE', 'R502 L16-FE', 'R502 L17-FE', 'R502 L18-FE', 'R502 L19-FE', 'R502 L20-FE', 'R502 L21-FE', 'R502 L22-FE', 'R502 L23-FE', 'R502 L24-FE', 'R502 L25-FE', 'R502 L26-FE', 'R502 L27-FE', 'R502 L28-FE', 'R502 L29-FE', 'R502 L30-FE', 'R502 L31-FE', 'R502 L32-FE', 'R502 L33-FE', 'R502 L34-FE', 'R502 L35-FE', 'R502 L36-FE', 'R502 L37-FE', 'R502 L38-FE', 'R502 L39-FE', 'R502 L40-FE', 'R502 L41-FE', 'R502 L42-FE', 'R502 L43-FE', 'R502 L44-FE', 'R502 L45-FE', 'R502 L46-FE', 'R502 L47-FE', 'R502 L48-FE', 'R502 L49-FE', 'R502 L50-FE', 'R502 L51-FE', 'R502 L52-FE', 'R502 L53-FE', 'R502 L54-FE', 'R502 L55-FE', 'R502 L56-FE', 'R502 L57-FE', 'R502 L58-FE', 'R502 L59-FE', 'R502 L60-FE', 'R502 L61-FE', 'R502 L62-FE', 'R502 L63-FE', 'R502 L64-FE', 'R502 L65-FE', 'R502 L66-FE', 'R502 L67-FE', 'R502 L68-FE', 'R502 L69-FE', 'R502 L70-FE', 'R502 L71-FE', 'R502 L72-FE', 'R502 L73-FE', 'R502 L74-FE', 'R502 L75-FE', 'R502 L76-FE', 'R502 L77-FE', 'R502 L78-FE', 'R502 L79-FE', 'R502 L80-FE', 'R502 L81-FE', 'R502 L82-FE', 'R502 L83-FE', 'R502 L84-FE', 'R502 L85-FE', 'R502 L86-FE', 'R502 L87-FE', 'R502 L88-FE', 'R502 L89-FE', 'R502 L90-FE', 'R502 L91-FE', 'R502 L92-FE', 'R502 L93-FE', 'R502 L94-FE', 'R502 L95-FE', 'R502 L96-FE', 'R502 L97-FE', 'R502 L98-FE', 'R502 L99-FE', 'R502 L100-FE', 'R502 L101-FE', 'R502 L102-FE', 'R502 L103-FE', 'R502 L104-FE', 'R502 L105-FE', 'R502 L106-FE', 'R502 L107-FE', 'R502 L108-FE', 'R502 L109-FE', 'R502 L110-FE', 'R502 L111-FE', 'R502 L112-FE', 'R502 L113-FE', 'R502 L114-FE', 'R502 L115-FE', 'R502 L116-FE', 'R502 L117-FE', 'R502 L118-FE', 'R502 L119-FE', 'R502 L120-FE', 'R502 L121-FE', 'R502 L122-FE', 'R502 L123-FE', 'R502 L124-FE', 'R502 L125-FE', 'R502 L126-FE', 'R502 L127-FE', 'R502 L128-FE', 'R502 L129-FE', 'R502 L130-FE', 'R502 L131-FE', 'R502 L132-FE', 'R502 L133-FE', 'R502 L134-FE', 'R502 L135-FE', 'R502 L136-FE', 'R502 L137-FE', 'R502 L138-FE', 'R502 L139-FE', 'R502 L140-FE', 'R502 L141-FE', 'R502 L142-FE', 'R502 L143-FE', 'R502 L144-FE', 'R502 L145-FE', 'R502 L146-FE', 'R502 L147-FE', 'R502 L148-FE', 'R502 L149-FE', 'R502 L150-FE', 'R502 L151-FE', 'R502 L152-FE', 'R502 L153-FE', 'R502 L154-FE', 'R502 L155-FE', 'R502 L156-FE', 'R502 L157-FE', 'R502 L158-FE', 'R502 L159-FE', 'R502 L160-FE', 'R502 L161-FE', 'R502 L162-FE', 'R502 L163-FE', 'R502 L164-FE', 'R502 L165-FE', 'R502 L166-FE', 'R502 L167-FE', 'R502 L168-FE', 'R502 L169-FE', 'R502 L170-FE', 'R502 L171-FE', 'R502 L172-FE', 'R502 L173-FE', 'R502 L174-FE', 'R502 L175-FE', 'R502 L176-FE', 'R502 L177-FE', 'R502 L178-FE', 'R502 L179-FE', 'R502 L180-FE', 'R502 L181-FE', 'R502 L182-FE', 'R502 L183-FE', 'R502 L184-FE', 'R502 L185-FE', 'R502 L186-FE', 'R502 L187-FE', 'R502 L188-FE', 'R502 L189-FE', 'R502 L190-FE', 'R502 L191-FE', 'R502 L192-FE', 'R502 L193-FE', 'R502 L194-FE', 'R502 L195-FE', 'R502 L196-FE', 'R502 L197-FE', 'R502 L198-FE', 'R502 L199-FE', 'R502 L200-FE', 'R502 L201-FE', 'R502 L202-FE', 'R502 L203-FE', 'R502 L204-FE', 'R502 L205-FE', 'R502 L206-FE', 'R502 L207-FE', 'R502 L208-FE', 'R502 L209-FE', 'R502 L210-FE', 'R502 L211-FE', 'R502 L212-FE', 'R502 L213-FE', 'R502 L214-FE', 'R502 L215-FE', 'R502 L216-FE', 'R502 L217-FE', 'R502 L218-FE', 'R502 L219-FE', 'R502 L220-FE', 'R502 L221-FE', 'R502 L222-FE', 'R502 L223-FE', 'R502 L224-FE', 'R502 L225-FE', 'R502 L226-FE', 'R502 L227-FE', 'R502 L228-FE', 'R502 L229-FE', 'R502 L230-FE', 'R502 L231-FE', 'R502 L232-FE', 'R502 L233-FE', 'R502 L234-FE', 'R502 L235-FE', 'R502 L236-FE', 'R502 L237-FE', 'R502 L238-FE', 'R502 L239-FE', 'R502 L240-FE', 'R502 L241-FE', 'R502 L242-FE', 'R502 L243-FE', 'R502 L244-FE', 'R502 L245-FE', 'R502 L246-FE', 'R502 L247-FE', 'R502 L248-FE', 'R502 L249-FE', 'R502 L250-FE', 'R502 L251-FE', 'R502 L252-FE', 'R502 L253-FE', 'R502 L254-FE', 'R502 L255-FE', 'R502 L256-FE', 'R502 L257-FE', 'R502 L258-FE', 'R502 L259-FE', 'R502 L260-FE', 'R502 L261-FE', 'R502 L262-FE', 'R502 L263-FE', 'R502 L264-FE', 'R502 L265-FE', 'R502 L266-FE', 'R502 L267-FE', 'R502 L268-FE', 'R502 L269-FE', 'R502 L270-FE', 'R502 L271-FE', 'R502 L272-FE', 'R502 L273-FE', 'R502 L274-FE', 'R502 L275-FE', 'R502 L276-FE', 'R502 L277-FE', 'R502 L278-FE', 'R502 L279-FE', 'R502 L280-FE', 'R502 L281-FE', 'R502 L282-FE', 'R502 L283-FE', 'R502 L284-FE', 'R502 L285-FE', 'R502 L286-FE', 'R502 L287-FE', 'R502 L288-FE', 'R502 L289-FE', 'R502 L290-FE', 'R502 L291-FE', 'R502 L292-FE', 'R502 L293-FE', 'R502 L294-FE', 'R502 L295-FE', 'R502 L296-FE', 'R502 L297-FE', 'R502 L298-FE', 'R502 L299-FE', 'R502 L300-FE', 'R502 L301-FE', 'R502 L302-FE', 'R502 L303-FE', 'R502 L304-FE', 'R502 L305-FE', 'R502 L306-FE', 'R502 L307-FE', 'R502 L308-FE', 'R502 L309-FE', 'R502 L310-FE', 'R502 L311-FE', 'R502 L312-FE', 'R502 L313-FE', 'R502 L314-FE', 'R502 L315-FE', 'R502 L316-FE', 'R502 L317-FE', 'R502 L318-FE', 'R5

Die folgenden Monitordarstellungen (PS3 ab Version 9.40) sollen Sie durch das Programm PS3 führen.

Beachten Sie die eingeblendeten Cursorpfeile sowie die Kommentarfelder zu der jeweiligen Aktion.

Eine genaue Beschreibung aller Funktionen von PS3 finden Sie in der ONLINE-HILFE im Programm.

## Inhaltsverzeichnis

1	Anwendung .....	2
2	Systemanforderungen für PS3 .....	2
3	Download, Installation und Programmstart .....	3
4	Daten einlesen – Übertragen der Daten aus dem Prüfgerät 4	
5	Daten nachbearbeiten – Ergänzen der Stromkreiskarten .....	7
6	Verteiler und Gebäude automatisch aus den Stromkreisen generieren .....	9
7	Erstellen eines Prüfprotokolls für einen Verteiler .....	10
8	Produktsupport .....	12
9	Schulung .....	12

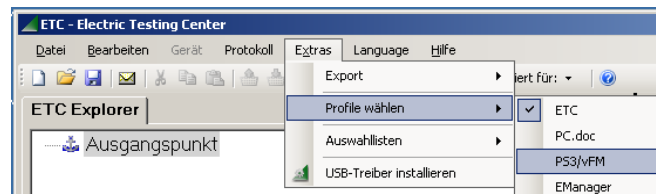
## 1 Anwendung

Mit den Prüfgeräten **PROFITEST MASTER** bzw. **PROFITEST 0100S-II+** werden Prüfungen nach DIN VDE 0100 durchgeführt. Hierzu müssen die Messwerte unter folgendem Schema im Prüfgerät gespeichert werden:

**Gebäude-ID / Verteiler-ID / RCD-ID / Stromkreis-ID**

**PROFITEST MASTER:** Erstellen Sie diese Struktur vorzugsweise mit dem PC-Protokollierprogramm ETC (Electric Testing Center) und laden Sie diese anschließend in das Prüfgerät.

**Beachten** Sie hierbei, dass im Programm ETC das Profil **PS3/vFM** ausgewählt sein muss!



Nachdem Sie alle Prüfungen durchgeführt und abgespeichert haben, können Sie die Daten mithilfe der PS3 auf den PC übertragen, gezielt auswerten und nachbearbeiten.

## 2 Systemanforderungen für PS3

- Windows-PC ab Prozessortyp Pentium IV > 2 GHz (für mehr als 5000 Objekte: Prozessortyp Core 2 Duo empfohlen)
- Windows XP SP3, Windows Vista, Windows 7
- Webbrowser Internetexplorer ab Version 8
- Arbeitsspeicher 1 GB RAM
- Festplattenbedarf (ohne Daten) ca. 800 MB
- E-Mail-Verbindung zum Laden von Steuer- bzw. Freischaltdateien

### Zusatzanforderungen bei Einsatz des Prüfgeräts

#### **PROFITEST MASTER**

- Das Einstiegsprogramm ETC muss auf dem PC installiert sein. Dieses kostenlose Programm können Sie in der aktuellsten Version von unserer Homepage herunterladen, sofern Sie Ihr Prüfgerät registriert haben: <http://www.gossenmetrawatt.com> (→ Produkte → Software → Software für Prüfgeräte → ETC → myGMC → zum Login)

### 3 Download, Installation und Programmstart

#### Download

Eine kostenlose Demo-Version von PS3 finden Sie in der aktuellsten Version zum Download auf unserer Homepage:

<http://www.gossenmetrawatt.com>

(→ Produkte → Software → Software für Prüfgeräte → PS3 →

**Download Demosoftware V9.xx.xxxx**)

(445 MB = 12 min bei DSL 6000)

#### Installation

Nach dem Herunterladen der Software als Zip-Datei müssen Sie diese entpacken. Doppelklicken Sie anschließend auf die Datei **Setup.exe**. Folgen Sie den Anweisungen bei der Installation.

#### Update und Freischaltung

Update auf PS3 AM (Z530S): von PS3 AM Version 3 od. 4

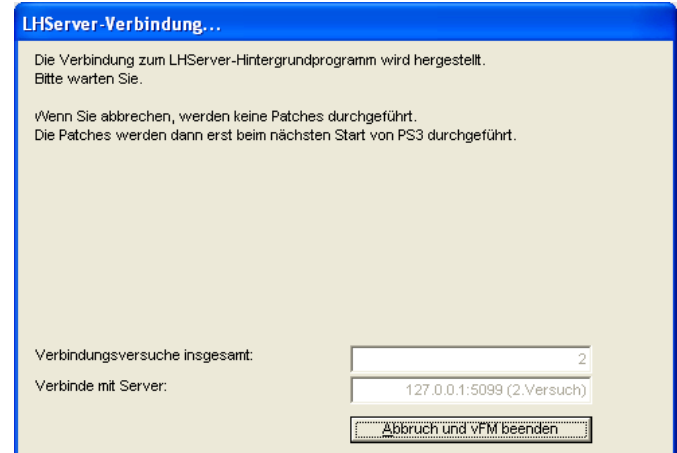
Update auf PS3 AM (Z530T): von SE-Q.base, PC.base, PS3 compact oder PS3 GM

Das Update ist für alle Kunden, die bereits mit Version 9.10 AM arbeiten kostenlos. Sie benötigen dafür eine neue Freischaltdatei, die wir Ihnen gerne zumailen. Schicken Sie hierfür eine E-Mail mit Angabe Ihrer PS3-Lizenznummer GM00\*\*\*\* und dem Betreff „Update V9.40“ an:

[info@gossenmetrawatt.com](mailto:info@gossenmetrawatt.com)

#### Programmstart

- ⇒ Starten Sie das Programm PS3 auf Ihrem PC:  
Start > Programme > PS3 > PS3\_AM
- ⇒ LHServer-Verbindung:  
Diese Statusmeldung wird nur kurzzeitig eingeblendet.  
Warten Sie, bis das Hauptmenü angezeigt wird, siehe Kapitel 4.

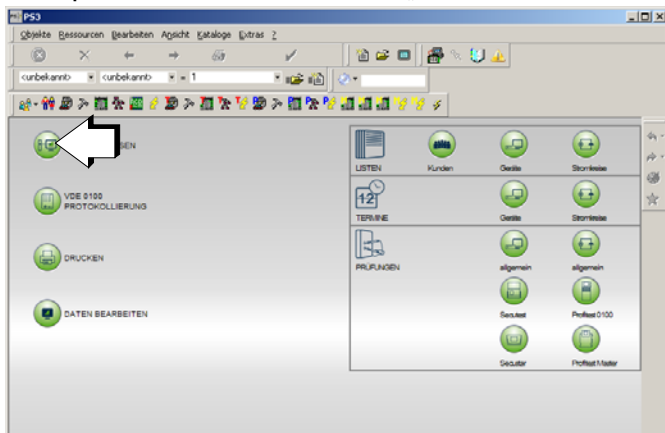


#### Hinweis zur Anordnung von Programm- und Listenfenster

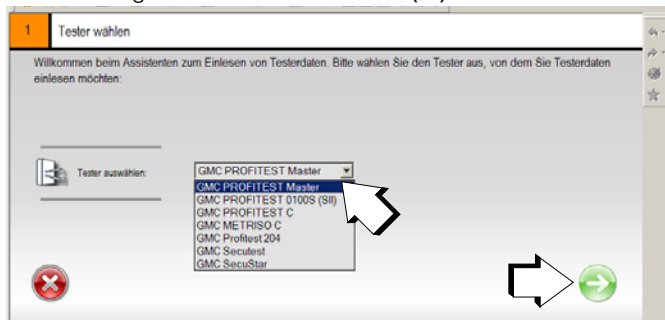
Öffnen Sie das Hauptmenüfenster möglichst **nicht im Vollbildmodus**. Ansonsten wird ein anschließend ausgewähltes Listenfenster zwar vor dem Hauptmenüfenster geöffnet, bleibt aber nach dem erneuten Anklicken des Hauptmenüfensters hinter diesem unsichtbar zurück. Das Listenfenster kann nicht durch erneutes Anklicken des Funktionsknopfes sichtbar gemacht werden, sondern nur durch Verschieben des Hauptmenüfensters. Ordnen Sie die Listenfenster daher möglichst versetzt und sichtbar zum Hauptmenüfenster an.

#### 4 Daten einlesen – Übertragen der Daten aus dem Prüfgerät

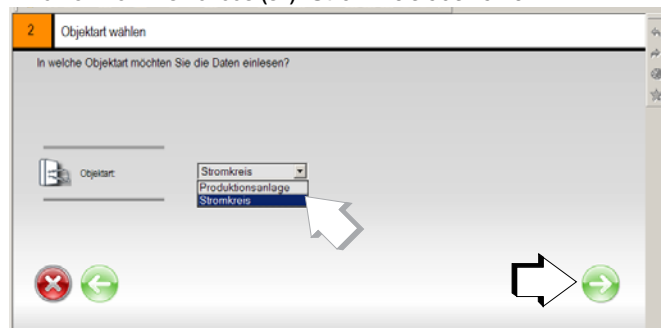
- ⇒ **Hauptmenü:** Klicken Sie auf das Feld „Daten einlesen“.



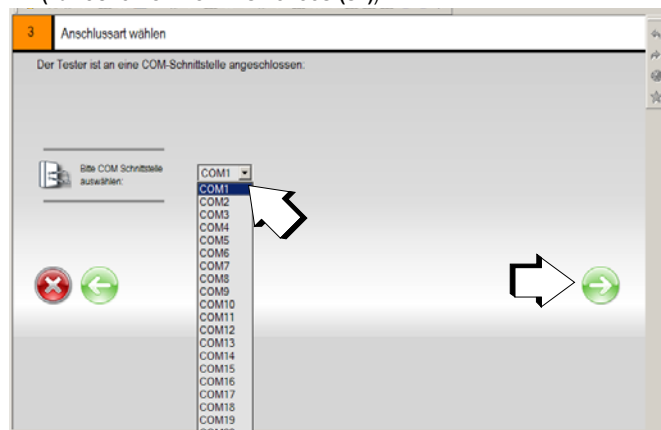
- ⇒ Wählen Sie den Tester aus:  
Prüfgerät **GMC PROFITEST Master**  
oder Prüfgerät **GMC PROFITEST 0100S (SII)**.



- ⇒ Wählen Sie die Objektart aus:  
**GMC PROFITEST Master:** der Stromkreis ist fest vorgegeben,  
**GMC PROFITEST 0100S (SII):** Stromkreis auswählen



- ⇒ Geben Sie die serielle Schnittstelle des Speichermoduls\* an:  
(nur bei **GMC PROFITEST 0100S (SII)**)



\* PROFITEST (P)SI-BC oder PROFITEST PSI-E

- Die Einlese-ID wird automatisch generiert:  
[Datum:Zeit:Anwender] [JJMMTTThhmmssSupervisor]

- Tragen Sie das gewünschte Intervall und die Art der Fortschreibung ein.

## Legende

JJ = Jahr, MM = Monat, TT = Tag,  
hh = Stunde, mm = Minute, ss = Sekunde

- Geben Sie bei Bedarf die Tätigkeitsart und den Prüfer an.

- Verbinden Sie das Prüfgerät oder den Speicheradapter über das angeschlossene Schnittstellenkabel mit dem PC.
- Schalten Sie das Prüfgerät oder den Speicheradapter ein.
- Starten Sie die Datenübernahme.

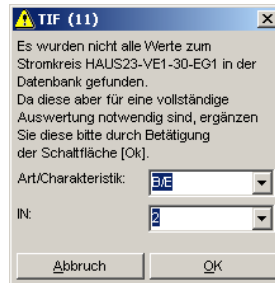
Das Fenster Tester Interface wird eingeblendet:  
„Die Daten werden eingelesen und decodiert.“

## Fehlende Stromkreise beim PROFITEST MASTER

Voraussetzung für eine Datenübernahme ist, dass Sie vor Durchführung der Prüfungen mithilfe des Programms ETC eine gültige Struktur an das Prüfgerät **PROFITEST MASTER** übertragen haben. Es werden bei der anschließenden Datenübernahme jedoch nur solche Stromkreise übernommen und aufgelistet, bei denen gültige Messungen vorliegen.

## Fehlende Stromkreischarakteristika beim PROFITEST 0100S-II+

Da im (P)SI-Modul keine Stromkreisart bzw. Charakteristik sowie Nennströme IN eingegeben werden können, müssen diese Informationen nachträglich für jeden Stromkreis angegeben und bestätigt werden.



## Prüfdatenvorschau eingelesener Stromkreise

Arbeitsschrittbezeichnung	Erfolgreich?	Messwert	Einheit	Min	Max	Solvent	Achten	Bemerkung	Param
REGO-L1-PE	✓	<500	MOhm	x1				#Prüfm: USG-01 REGO - Nennspan	
REGO-L2-PE	✓	<500	MOhm	x1				#Prüfm: USG-01 REGO - Nennspan	
REGO-L3-PE	✓	<500	MOhm	x1				#Prüfm: USG-01 REGO - Nennspan	
REGO-L1-N	✓	<500	MOhm	x1				#Prüfm: USG-01 REGO - Nennspan	
REGO-L2-N	✓	<500	MOhm	x1				#Prüfm: USG-01 REGO - Nennspan	
REGO-L3-N	✓	<500	MOhm	x1				#Prüfm: USG-01 REGO - Nennspan	
REGO-L1-L2	✓	<500	MOhm	x1				#Prüfm: USG-01 REGO - Nennspan	
REGO-L2-L3	✓	<500	MOhm	x1				#Prüfm: USG-01 REGO - Nennspan	
REGO-L1-L3	✓	<500	MOhm	x1				#Prüfm: USG-01 REGO - Nennspan	
ZLPE-L1-PE	✗	189	A	>263				#Prüfm: ZLPE+1, 2 StWR - Nennstr	
ZLPE-L2-PE	✗	187	A	>263				#Prüfm: ZLPE+1, 2 StWR - Nennstr	
ZLPE-L3-PE	✗	189	A	>263				#Prüfm: ZLPE+1, 2 StWR - Nennstr	
ZLPE-L1-N	✗	189	A	>263				#Prüfm: ZLPE+1, 2 StWR - Nennstr	
ZLPE-L2-N	✗	187	A	>263				#Prüfm: ZLPE+1, 2 StWR - Nennstr	
ZLPE-L3-N	✗	182	A	>263				#Prüfm: ZLPE+1, 2 StWR - Nennstr	
ZLPE-L1-L2	✗	436	A	>263				#Prüfm: ZLPE+0, 5 StWR - Nennstr	
ZLPE-L2-L3	✗	422	A	>263				#Prüfm: ZLPE+0, 5 StWR - Nennstr	
ZLPE-L1-L3	✗	419	A	>263				#Prüfm: ZLPE+0, 5 StWR - Nennstr	
ZIT	✗	9,79	MOhm					#Prüfm: LAN-230 MEASUREMENT	
ZLN	✗	225	V					#Prüfm: LAN-230 U - Typ-ULN	
f	✗	50	Hz					#Prüfm: LAN-230 U - Typ-ULN	

## Legende

- grün gekennzeichnete Stromkreise bzw. Arbeitsschritte = bestandene/erfolgreiche Messung
- rot gekennzeichnete Stromkreise bzw. Arbeitsschritte = nicht bestandene/erfolgreiche Messung

In der Tabelle rechts werden sämtliche Messungen des jeweils links ausgewählten Stromkreises eingeblendet.

Entscheiden Sie jetzt, ob Sie mit den „schlechten“ Messwerten einer nicht erfolgreichen Installationsprüfung weiterarbeiten oder ob Sie zuerst die Fehler in der Anlage beseitigen wollen.

- Starten Sie die Datenübernahme in die Datenbank durch Anklicken der Schaltfläche mit dem grünen Haken.

Meldungen: „Datenübergabe“, „Es werden Daten importiert ...“

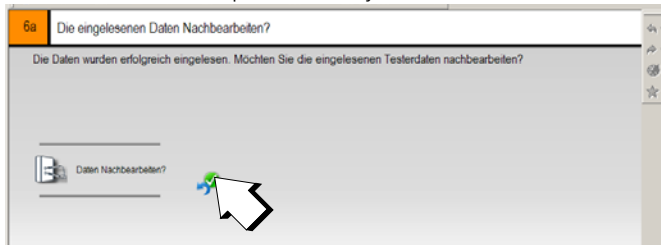
Abfragefenster: „... Übergabeprotokoll ansehen?“

- Falls Sie die Frage bejahen, müssen Sie das Fenster „Übergabeprotokoll“ anschließend wieder schließen.

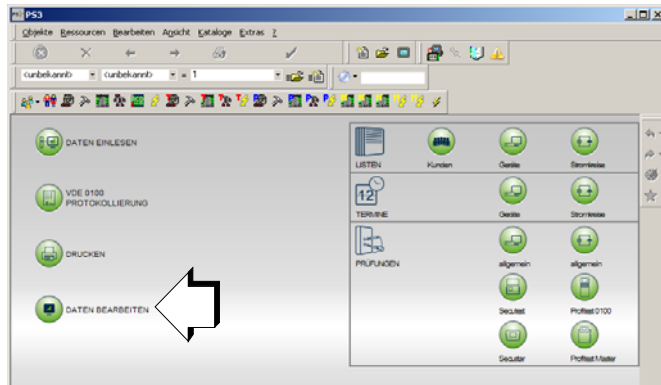
## 5 Daten nachbearbeiten – Ergänzen der Stromkreiskarten

In diesem Kapitel wird beschrieben, wie Sie die eingelesenen Daten nachträglich bearbeiten und erweitern können.

- Wenn Sie die Daten nachbearbeiten möchten, klicken Sie hierzu auf das entsprechende Symbol.

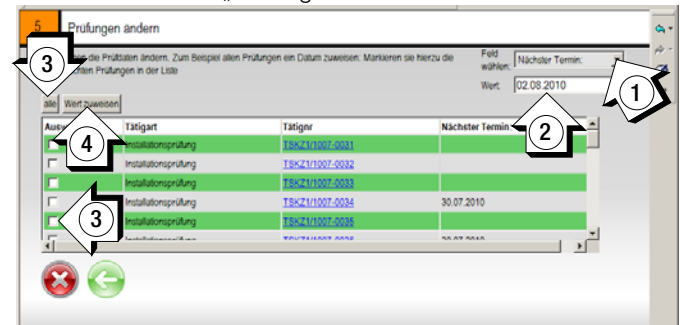


- Falls das obige Fenster nicht automatisch im Anschluss an die Prüfdatenvorschau erscheint, klicken Sie im Hauptmenü auf **DATEN BEARBEITEN** und wählen Sie anschließend die gewünschte Einlese-ID aus.




Mit den Pfeilen → oder ← können Sie durch die Objekte **Kunde / Termin / Prüflinge / Tätigkeiten** blättern.

Um einen Termin für eine Prüfung manuell anzulegen, müssen Sie zum letzten Punkt 5 „Prüfungen ändern“ blättern.



- Wählen Sie im oberen rechten Feld (1) „Nächster Termin“ und tragen im Feld „Wert“ das gewünschte Datum ein (2).
- Selektieren Sie im Feld „Auswahl“ (3) die Prüfungen und klicken Sie auf „Wert zuweisen“ (4).

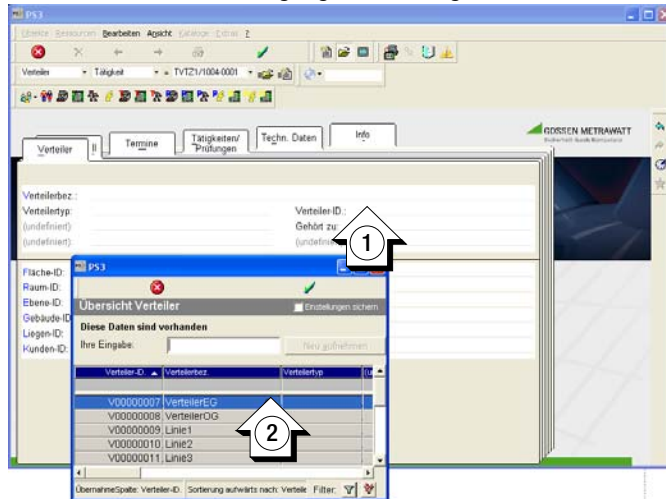
Sie können ebenfalls über die Stammkarte fehlende Daten ergänzen.

- Wechseln Sie hierzu zum Hauptmenü, Taste .
- Wählen Sie zuerst die gewünschte Objektart aus: Objekt > Gebäude, **Verteiler\***, RCD oder Stromkreis und klicken Sie dann auf „Suchen/Ändern“.



\* Als Beispiel wurde hier der Verteiler gewählt, daher kursiv dargestellt.

- ⇒ Klicken Sie in der Stammkarte zweimal in das Feld Gebäude, **Verteiler**, RCD, oder Stromkreis-ID und wählen Sie aus der eingeblendeten Übersicht ... das gewünschte Objekt durch Doppelklick aus oder durch einfaches anwählen und abschließender Bestätigung durch den grünen Haken:



Der gewählte Wert wird in das Feld Verteiler-ID eingetragen.

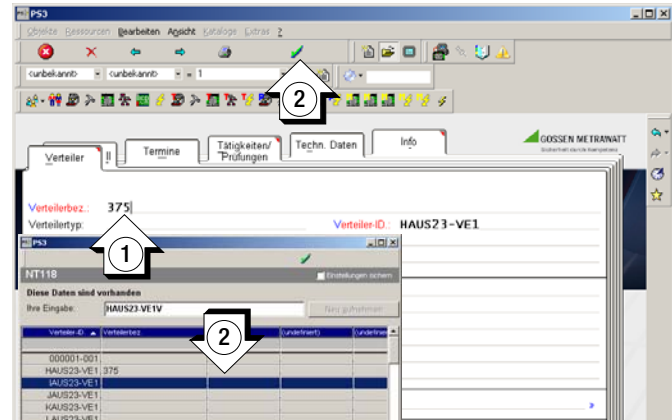
## Legende

Registerkarten = Stammkarten und Bewegungskarten

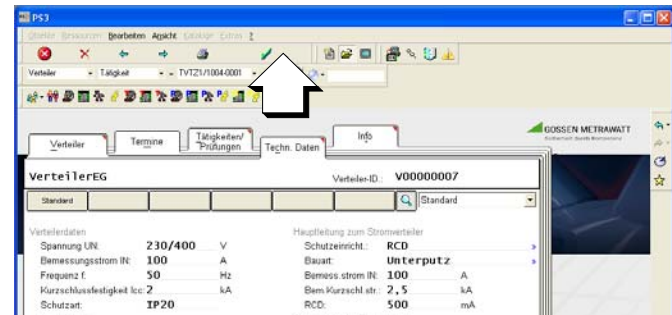
Stammkarten = Objekte und Technische Daten

Bewegungskarten = Termine und Tätigkeiten (Prüfungen)

- ⇒ Bestätigen Sie die Auswahl erneut mit dem grünen Haken, um die vorhandenen Daten des Objektes aufzurufen.



- ⇒ Ggf. kann durch Doppelklick in das Feld „Verteilerbez.“ eine Übersicht der Verteilerbezeichnungen aufgerufen werden, aus der Sie wiederum eine passende Bezeichnung auswählen.
- ⇒ Ergänzen Sie die fehlenden Daten und speichern Sie diese mit dem grünen Haken ab.

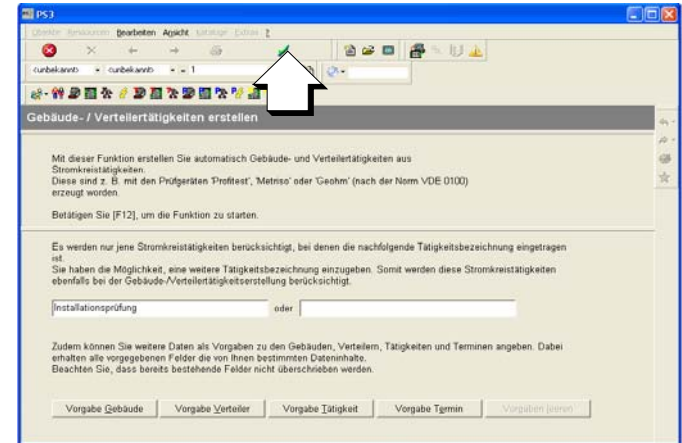
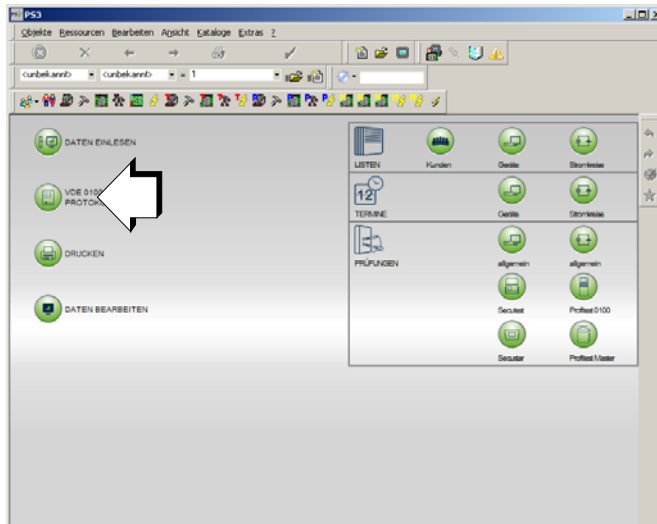




## 6 Verteiler und Gebäude automatisch aus den Stromkreisen generieren

Die Stromkreis-ID's enthalten Verteiler- und Gebäude-ID's. Hieraus werden automatisch Gebäude- und Verteilerkarten angelegt und den Stromkreisen zugeordnet. Aus den Messungen (Tätigkeiten) in den Stromkreisen wird auch in den Verteilern und den Gebäuden eine Tätigkeit erstellt. Diese Tätigkeit steht für das Prüfen aller zugehöriger Stromkreise. Hiervon kann dann ein Prüfprotokoll erstellt werden.

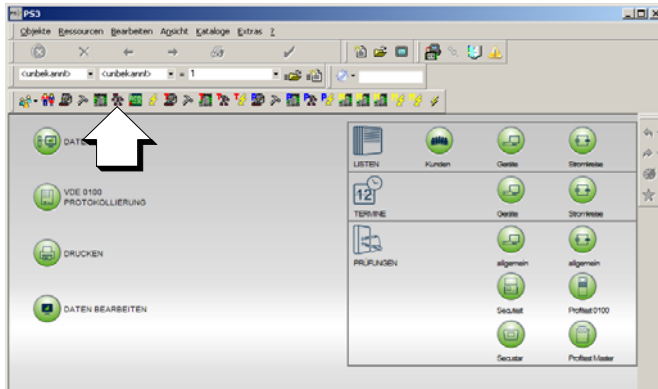
- Klicken Sie auf **VDE 0100 Protokollierung** und folgen Sie dann den eingeblendeten Anweisungen.



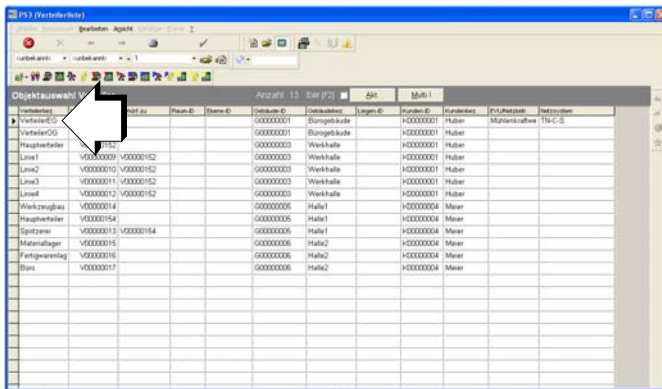
Eine Bewegungsauswahl wird erstellt.

## 7 Erstellen eines Prüfprotokolls für einen Verteiler

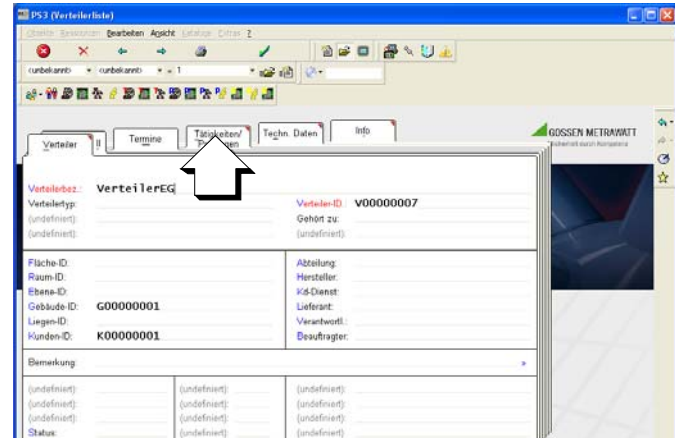
⇒ Öffnen Sie über das Symbol  die Verteilerliste.



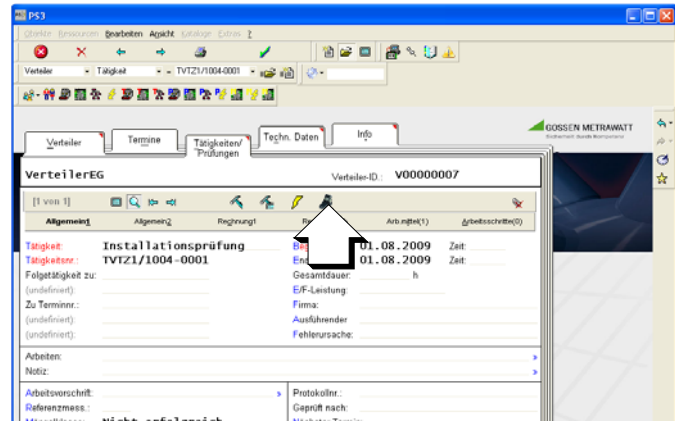
⇒ Wählen Sie den Verteiler mit einem Doppelklick aus.



⇒ Öffnen Sie die Registerkarte „Tätigkeiten/Prüfungen“.



⇒ Klicken Sie auf das Symbol für „VDE 0100 Protokollierung“.



- Füllen Sie für die Protokolleinträge die Felder der Registrierkarten aus.

- Klicken Sie auf das Druckersymbol (1) und wählen Sie dann das gewünschte Protokollformular aus (2):  
**PROFITEST MASTER:** ausschließlich Vorlage VDE 0100T600.  
**PROFITEST 0100S-II+:** alle Vorlagen außer VDE 0100T600.

- Wählen Sie die gewünschte Ausgabeart (3):  
 Drucker (Druckereinrichtung), PDF Format, JPG, EXCEL ...
- Starten Sie anschließend den Druck (4).

## Beispiel Prüfprotokoll PROFITEST MASTER

Seite 1

Prüfprotokoll		Prüfprotokoll Blatt: 1 von 2	
Huber	Vorführversion Loy & Hutz AG 79110 Freiburg	GOSSEN METRAWATT	
<b>Prüfung durchgeführt nach:</b> <input checked="" type="checkbox"/> TRBS 2131 / BGV A3 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0100-600 / DIN IEC 60364-4-41 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0829 / EN 50090 <input type="checkbox"/> DIN VDE 0105-100 <input type="checkbox"/> E-Check <input type="checkbox"/> sonstige:		<b>Grund der Prüfung:</b> <input checked="" type="radio"/> Neuanlage <input type="radio"/> Erweiterung <input type="radio"/> Änderung <input type="radio"/> Instandsetzung <input type="radio"/> Wiederholungsprüfung	
<b>Prüfung durchgeführt nach:</b> <input checked="" type="checkbox"/> TRBS 2131 / BGV A3 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0100-600 / DIN IEC 60364-4-41 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0829 / EN 50090 <input type="checkbox"/> DIN VDE 0105-100 <input type="checkbox"/> E-Check <input type="checkbox"/> sonstige:		<b>Grund der Prüfung:</b> <input checked="" type="radio"/> Neuanlage <input type="radio"/> Erweiterung <input type="radio"/> Änderung <input type="radio"/> Instandsetzung <input type="radio"/> Wiederholungsprüfung	
<b>Maßgeräte nach EN 61557 / VDE 0413:</b>		<b>Maßgeräte nach EN 61557 / VDE 0413:</b>	
<b>Prüfung durchgeführt nach:</b> <input checked="" type="checkbox"/> TRBS 2131 / BGV A3 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0100-600 / DIN IEC 60364-4-41 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0829 / EN 50090 <input type="checkbox"/> DIN VDE 0105-100 <input type="checkbox"/> E-Check <input type="checkbox"/> sonstige:		<b>Grund der Prüfung:</b> <input checked="" type="radio"/> Neuanlage <input type="radio"/> Erweiterung <input type="radio"/> Änderung <input type="radio"/> Instandsetzung <input type="radio"/> Wiederholungsprüfung	
<b>Prüfung durchgeführt nach:</b> <input checked="" type="checkbox"/> TRBS 2131 / BGV A3 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0100-600 / DIN IEC 60364-4-41 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0829 / EN 50090 <input type="checkbox"/> DIN VDE 0105-100 <input type="checkbox"/> E-Check <input type="checkbox"/> sonstige:		<b>Grund der Prüfung:</b> <input checked="" type="radio"/> Neuanlage <input type="radio"/> Erweiterung <input type="radio"/> Änderung <input type="radio"/> Instandsetzung <input type="radio"/> Wiederholungsprüfung	
<b>Prüfung durchgeführt nach:</b> <input checked="" type="checkbox"/> TRBS 2131 / BGV A3 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0100-600 / DIN IEC 60364-4-41 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0829 / EN 50090 <input type="checkbox"/> DIN VDE 0105-100 <input type="checkbox"/> E-Check <input type="checkbox"/> sonstige:		<b>Grund der Prüfung:</b> <input checked="" type="radio"/> Neuanlage <input type="radio"/> Erweiterung <input type="radio"/> Änderung <input type="radio"/> Instandsetzung <input type="radio"/> Wiederholungsprüfung	

Seite 2

Prüfprotokoll		Prüfprotokoll Blatt: 2 von 2	
Huber	Vorführversion Loy & Hutz AG 79110 Freiburg	GOSSEN METRAWATT	
<b>Prüfung durchgeführt nach:</b> <input checked="" type="checkbox"/> TRBS 2131 / BGV A3 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0100-600 / DIN IEC 60364-4-41 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0829 / EN 50090 <input type="checkbox"/> DIN VDE 0105-100 <input type="checkbox"/> E-Check <input type="checkbox"/> sonstige:		<b>Grund der Prüfung:</b> <input checked="" type="radio"/> Neuanlage <input type="radio"/> Erweiterung <input type="radio"/> Änderung <input type="radio"/> Instandsetzung <input type="radio"/> Wiederholungsprüfung	
<b>Prüfung durchgeführt nach:</b> <input checked="" type="checkbox"/> TRBS 2131 / BGV A3 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0100-600 / DIN IEC 60364-4-41 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0829 / EN 50090 <input type="checkbox"/> DIN VDE 0105-100 <input type="checkbox"/> E-Check <input type="checkbox"/> sonstige:		<b>Grund der Prüfung:</b> <input checked="" type="radio"/> Neuanlage <input type="radio"/> Erweiterung <input type="radio"/> Änderung <input type="radio"/> Instandsetzung <input type="radio"/> Wiederholungsprüfung	
<b>Prüfung durchgeführt nach:</b> <input checked="" type="checkbox"/> TRBS 2131 / BGV A3 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0100-600 / DIN IEC 60364-4-41 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0829 / EN 50090 <input type="checkbox"/> DIN VDE 0105-100 <input type="checkbox"/> E-Check <input type="checkbox"/> sonstige:		<b>Grund der Prüfung:</b> <input checked="" type="radio"/> Neuanlage <input type="radio"/> Erweiterung <input type="radio"/> Änderung <input type="radio"/> Instandsetzung <input type="radio"/> Wiederholungsprüfung	
<b>Prüfung durchgeführt nach:</b> <input checked="" type="checkbox"/> TRBS 2131 / BGV A3 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0100-600 / DIN IEC 60364-4-41 <input checked="" type="checkbox"/> DIN VDE 0829 / EN 50090 <input type="checkbox"/> DIN VDE 0105-100 <input type="checkbox"/> E-Check <input type="checkbox"/> sonstige:		<b>Grund der Prüfung:</b> <input checked="" type="radio"/> Neuanlage <input type="radio"/> Erweiterung <input type="radio"/> Änderung <input type="radio"/> Instandsetzung <input type="radio"/> Wiederholungsprüfung	

## 8 Produktsupport

Bitte wenden Sie sich im Bedarfsfall an:

GMC-I Messtechnik GmbH

### Hotline Produktsupport

Telefon D 0900 1 8602-00

A/CH +49 911 8602-0

Telefax +49 911 8602-709

E-Mail [support@gossenmetrawatt.com](mailto:support@gossenmetrawatt.com)

## 9 Schulung

Seminare mit Praktikum finden Sie auf unserer Homepage:

<http://www.gossenmetrawatt.com>

▲ Schulungen in Nürnberg

GMC-I Messtechnik GmbH

### Bereich Schulung

Telefon 0911 8602-935

Telefax 0911 8602-724

E-Mail [training@gossenmetrawatt.com](mailto:training@gossenmetrawatt.com)

---

Erstellt in Deutschland • Änderungen vorbehalten • Eine PDF-Version finden Sie im Internet

 **GOSSEN METRAWATT**

GMC-I Messtechnik GmbH

Südwestpark 15

90449 Nürnberg • Germany

Telefon +49 911 8602-111

Telefax +49 911 8602-777

E-Mail [info@gossenmetrawatt.com](mailto:info@gossenmetrawatt.com)

[www.gossenmetrawatt.com](http://www.gossenmetrawatt.com)