

Referenz-Thermometer C101

Der Maßstab der Dinge – wo immer es um exakte Temperaturmessungen geht, ist ein Referenz-Instrument nötig, das in der Regel um den Faktor 10 genauer misst als der Prüfling. Exakt für diese Aufgabe als Kalibrator mit Rückführbarkeit auf das Urnormal wurde das C101 entwickelt. Dafür wird der Temperatursensor peinlich genau ausgemessen und die Charakteristik individuell auf jedes einzelne Messgerät abgestimmt. Nur so kommt die Gesamtgenauigkeit zustande – über den gesamten Messbereich!



Referenz-Thermometer C101, ausgemessen, komplett mit Fühler und Koffer		Bestell-Nr.
<i>Einzigartig in seiner Klasse mit einer Genauigkeit von 0,02°C im Bereich von -40°C ... 200°C. Erreicht wird dies durch hochwertige, gewickelte und in Glas vergossene PT100-Sensoren sowie mit einer Präzisionselektronik mit einem 24 Bit Analog-/ Digital-Wandler. Sowohl Sensor als auch Elektronik sind in einem aufwändigen Prozess vorgealtert und erreichen dadurch eine sehr gute Langzeitstabilität.</i>		3120.SET
Technische Daten	Abmessungen (C101) 147 x 85 x 37 mm	
	Im Lieferumfang enthalten	Fühler, Koffer, Batterie, Werkzeuge
	Funktionen	HOLD/MAX/MIN/AVG/DATE/TIME/AutoOFF, CAL, POLY-CAL/°C, °F/Displaybeleuchtung
	Abmessungen	Fühler: 300 x 4 mm
	Kabellänge	ca. 2 m, PUR-Leitung und Handgriff bis 80°C einsetzbar
	Einsatzbereich	gasförmige, flüssige und pulvrige Medien
	Ansprechzeit	10 s
	Temperaturkoeffizient, Elektronik	± 1 mK/K
	Auflösung	0,01 °C (-100 ... 200 °C), sonst 0,1 °C
	Messbereich (Gerät)	-200 ... 500 °C
Temperatur	Prinzip	PT100 (4-Leiter)
	Messbereich	-150 ... 450 °C
	Genauigkeit	± 0,01 °C (bei 0 °C), ± 0,02 °C (-40 ... 200 °C), +1 Digit
Zubehör	DKD-Zertifikat mit 5 Temperaturpunkten	DKD.1T204

Weitere Information zu unseren Produkten finden Sie auf unserer Website www.handmessgeraete.info und www.lufft.de

