

Das **Vibrationsmessgerät VM-6360** ist unser Spitzenmodell. Trotz seiner umfangreichen Funktionalität ist es klein in der Abmessung, leicht im Gewicht und einfach zu transportieren. Es wird eingesetzt zur **Prüfung von Schwingungen an Maschinen und Bauteilen bedingt z.B. durch Unwucht, Ausrichtungsfehler und anderer Fehler in rotierenden Maschinen**. Es ist ideal für schnelle und genaue Messungen der **Geschwindigkeit** dem am weitesten verbreiteten Messparameter der Vibrationsmessung wahlweise in cm/s (Zentimeter pro Sekunde) oder ft/s (foot/s). Zusätzlich ist es mit diesem Gerät möglich die **Parameter Beschleunigung (mm/s<sup>2</sup>)** und **Verschiebung/Versatz (mm)** sowie die **Umdrehungszahl (U/min)** zu bestimmen.

Diese Parameter werden genutzt um Vibrationsgradmessungen in Übereinstimmung mit Vorgaben der ISO 2372, BS4675, oder VDI2056 durchzuführen. Das Gerät ist trotz seiner Komplexität und Fortschrittlichkeit einfach und bequem zu bedienen. Mittels der **HOLD-Funktion** können Maximalwerte ermittelt werden. Weiter verfügt das Gerät über eine **PC-Schnittstelle RS-232** und einer entsprechenden **Software zur Messdatenauswertung**. Das Gerät verfügt zudem über eine Power-off-Funktion.

#### Produkthighlights:

- ISO-2372 konform
- Automatische Abschaltung
- Großer Messbereich mit hoher Auflösung
- Digitalanzeige wartungsfreier Betrieb
- Kegel- und Kugelsensor
- Starker Seltenerd magnet
- HOLD Funktion für Maximalwerte
- ABS-Kunststoff Gehäuse
- Transporttasche
- Messung von Geschwindigkeit, Beschleunigung, Versatz/Verschiebung und Umdrehungszahl
- Datenerfassungssoftware und RS-232 Schnittstelle

#### Technische Details:

Der Parameter Vibration ist ein verlässlicher Indikator für den mechanischen Zustand und die einwandfreie Funktion einer Maschine. Im Idealfall erzeugt eine Maschine, Motor, Getriebe, Ventilator, Rotor, Kompressor usw. keine Vibration. Im Realfall eine durch Auswuchtung, Anpassung und Installation möglichst minimale Vibrationen/Schwingung. Ein großer Prozentsatz tatsächlicher Installationen sind jedoch weit entfernt von ihrem idealen Zustand aufgrund fehlender Auswuchtung, Anpassung oder angebrachter Zuglasten.

Eine zusätzlichen Belastung und Abnutzung an kritischen Komponenten mit Wärmeentwicklung, Pannen und Totalausfällen sind die Folge.

#### Anwendung:

- Universelles Werkzeug für Wartungstechniker
- Laufruheüberwachung an Maschinen mit rotierenden Teilen
- Messung der Schwingstärke nach DIN/ISO 10816-1
- Zustandsüberwachung von Hubkolbenmaschinen nach DIN/ISO 10816-6
- Zustandsüberwachung von Wälzlagern mittels -Crestfaktormessung/Diagnosekennzahl Sturm

#### Messbereich:

Geschwindigkeit: 0.1 - 400 (mm/s)  
Velocity: 0.00 - 16.00 (inch/s)  
Beschleunigung: 0.01 - 400 (m/s<sup>2</sup>)

	0.1 - 200 (m/s <sup>2</sup> ) Acceleration: 0.3 - 1312 (ft/s <sup>2</sup> ) Verschiebung/Versatz: 0.001 - 4.00 (mm) Displacement: 0.04 - 160.0 mil Umdrehungen: 60-99990 (U/min) Revolution: 60 - 99990 R.P.M.
<b>Messfehler:</b>	< 5% + 2d
<b>Messgenauigkeit:</b>	0.01 (mm/s <sup>2</sup> ) 0.1 (mm/s) 0.001 (mm) 1 (U/min)
<b>Stromversorgung:</b>	Batterie 4×1.5V(AAA)
<b>Abmessungen:</b>	124mm(L)×62mm(B)×30mm(H)
<b>Gewicht:</b>	181g
<b>Betriebsumgebung:</b>	0°C ? 40°C / < 90% Luftfeuchtigkeit
<b>Konformität:</b>	CE-konform nach EN 50081-1 und EN 50082-1
<b>Anleitung:</b>	deutsch & english