



## SICHERHEITZUBEHÖR

### VOLUMENSTROMÜBERWACHUNG

Die Sicherstellung der Absaugleistung direkt im Ansaugrohr ist besonders in Bereichen mit gesundheitsgefährdenden Stoffen sinnvoll. Zudem ist sie z. B. auch eine Anforderung der DIN EN ISO 15012-4 für karzinogene Stoffe die beim Schweißen von hochlegierten Stählen entstehen. Zusätzlich zur Drehzahlüberwachung der Filter- und Absauganlage wird dadurch sichergestellt, dass alle Erfassungselemente immer richtig angeschlossen sind (z.B. nach Wartung oder Filterwechsel).



### VOLUMENSTROMÜBERWACHUNG

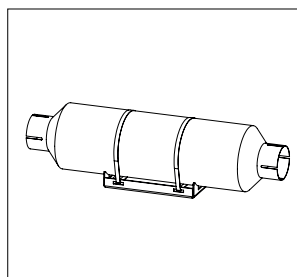
Ø d <sub>1</sub> (mm)	Art.-Nr.
80	16642
100	16643
125	16644
160	16762
200	16661

### FUNKENLÖSCHER

Um die TBH Filter- und Absauganlage wirksam vor Funken und der damit verbundenen Brandgefahr zu schützen kommt der ATEX Funkenlöscher zum Einsatz.

- 100% Funkenlöschung
- 100% wartungsfrei (bei trockenen Stäuben)
- Geprüfte Konstruktion: ATEX Zulassung nach EN 1834
- Gehäuse aus Edelstahl

Aufgrund der möglichen Brandgefahr im Schlauchsystem wird empfohlen den Funkenlöscher so nahe wie möglich an der Erfassungsstelle zu installieren.

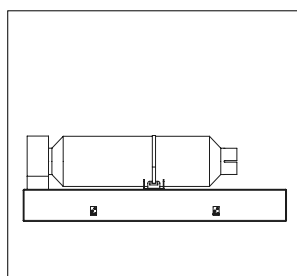


### FUNKENLÖSCHER (Einsatz in der Rohrleitung)

Maße	Luftvolumen	Art.-Nr.
d=63mm	150-300m <sup>3</sup> /h	16649
d=80mm	300-600m <sup>3</sup> /h	16766
d=125mm	600-1000m <sup>3</sup> /h	16695

#### Montage:

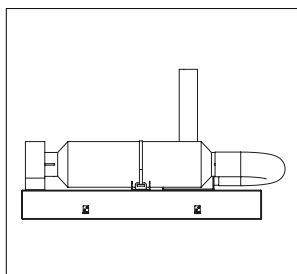
Je nach Anwendungsfall und Baugröße können die Funkenlöscher mit Hilfe eines speziellen Halters (im Lieferumfang enthalten) oder mit Rohrschellen (müssen separat bestellt werden) an der Wand oder einem Arbeitstisch montiert werden.



### FUNKENLÖSCHER (Aufbau auf Anlagendeckel)

Maße	Luftvolumen	Art.-Nr.
300x300 d=63mm	150-300m <sup>3</sup> /h	16647
300x600 d=63mm	150-300m <sup>3</sup> /h	16648

Um die Filter- und Absauganlage mobil mit einem Absaugarm einsetzen zu können, kann der Funkenabscheider auch mit einem Absaugarm kombiniert werden.



#### FUNKENLÖSCHER (Aufbau auf Anlagendeckel)

Ausführung	Typ	Art.-Nr.
System 50	LN/GL230	16699
System 50	LN 260, 265 / GL 265	16715
System 75	LN 260, 265 / GL 265	16704

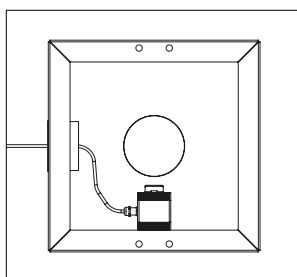
Der Deckelaufbau ist mit einem Sockelkasten für den Aufbau eines Absident Absaugarms vorbereitet. Der gewünschte Absaugarm wird separat bestellt - siehe hierzu Kapitel Absaugarme System 50 bzw. System 75.

*Je nach Anlagenhöhe muss ein Maschinensockel verwendet werden, um ein kippen der Anlage bei ausgefahrenem Absaugarm zu verhindern*

### TEMPERATUR / BRANDÜBERWACHUNG

Zusätzlich zur Funkenabscheidung kann als doppelte Sicherheit eine Temperaturüberwachung am Deckel der Filter- und Absauganlage angebracht werden. Diese meldet, wenn eine kritische Temperatur in der Anlage überschritten wird oder ein Brand in der Anlage vorliegt.

Abgesehen von Anwendungen mit Funkenflug ist die Temperaturüberwachung auch in Anwendungen mit z.B. Ketonen sinnvoll, da es hier im Ausnahmefall zu einer Selbstentzündung der Aktivkohle kommen kann. Der Temperatursensor wird einfach am Deckel angebracht. Die Anzeige/Auswertung erfolgt z.B. über die Kunden SPS oder über das optional bestellbare Signalmodul (im eingeschalteten Zustand der Anlage).



#### TEMPERATURÜBERWACHUNG

Bezeichnung	Art.-Nr.
Temperaturschalter	16650