

## Die Geräte der LN-Serie

Die Geräte der LN-Serie zeichnen sich durch ihre im Gegensatz zur GL-Serie höhere Leistungsfähigkeit aus. Sie sind dadurch geeignet für die Absaugung durch kleine Querschnitte und lange Absaugwege, zum Beispiel bei einer dezentralen Anordnung der Anlage. Die, je nach Anwendung, höhere Luftgeschwindigkeit in den Leitungen kann auch eine Ablagerung von Schmutz in den Ansaugleitungen verhindern.

Durch flexible Konfigurationsmöglichkeiten der Filtermodule lassen sich die Geräte der LN-Serie an zahlreiche Anwendungen anpassen.

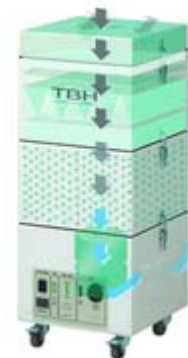
Sie sind unter Anderem auch geeignet zum Absaugen klebriger und feuchter Stäube, wie sie beim Löten oder bei der Arbeit mit Lasern, Klebstoffen oder Lösungsmitteln entstehen.



### AUFRÜSTBAR MIT UNTERSCHIEDLICHEN FILTERMODULEN

Bei der LN-Serie lassen sich die Filteranlagen je nach Anwendungsfall mit unterschiedlichen Filtermodulen ausstatten. Dadurch wird eine Optimierung der Filterkosten erreicht und es besteht die Möglichkeit, die Absaug- und Filteranlage auch nachträglich bei entsprechenden Applikationsänderungen entsprechend anzupassen. Durch unterschiedliche Vorfilter und dem so genannten Schwebstofffilter H13 (Abscheidegrad 99.95% bei 0,1-0,3µm) erfolgt die Reinigung der Luft

-> Flexibel und kostenoptimiert auch im Hinblick auf die laufenden Prozesskosten.



### ADSORPTION VON GASFÖRMIGEN SCHADSTOFFEN ÜBER ZWEI-STUFEN FILTER

Ein zweistufig aufgebautes Gasfiltersystem, gefüllt mit Aktivkohle und BAC-Granulat, ermöglicht die Adsorption von gasförmigen Schadstoffen und Gerüchen. Dadurch lässt sich ein sehr breites Spektrum an gasförmigen Stoffen und Gerüchen adsorbieren bzw. durch ein chemisches Verfahren neutralisieren. Durch die Trennung der beiden Granulate mittels integrierter 2-Kammertechnik ist eine einfache und getrennte Entsorgung der unterschiedlichen Materialien problemlos möglich.

-> Sicherheit vor unangenehmen Gerüchen und schädlichen Gasen



### EINFACHER FILTERWECHSEL VON OBEN

Der Filterwechsel erfolgt durch das einfache Entnehmen der Filter von oben. Dadurch ist sichergestellt, dass der Mitarbeiter ein für ihn einfachen und sauberen Filterwechsel durchführen kann.

-> Saubere und sichere Arbeitsbedingungen für Ihren Mitarbeiter



### LEISTUNGSFÄHIGE ELEKTRONIK-FEATURES SORGEN FÜR IHRE SICHERHEIT

Alle Anlagen sind standardmäßig mit einer Schnittstelle (SUB-D 25pin) ausgestattet. Über das Display als auch über die Schnittstelle lassen sich folgende Funktionen überwachen. Stufenlose Drehzahlregelung (automatische Nachregelung bei zunehmender Filtersättigung) – Vorwarnung, Filter zu 80% gesättigt – optische und akustische Anzeige Filter gesättigt – Anzeige Meldung von Störungen - Umschaltung von Start/Stand-By Betrieb

-> einfache und sichere Funktionsüberwachung für Ihren Mitarbeiter

