

**Spitzschneider**

Erem bietet die größte Auswahl an Präzisions-Spitzschneidern für nahezu jede Aufgabe. Um den richtigen Spitzschneider für ihre Aufgabe zu finden, beachten Sie bitte die folgenden Punkte:

**Erem Schneidenschutz für Spitzschneider**

Alle Spitzschneider sind mit einem speziellen Anschlagssystem ausgerüstet, daher kein Überlappen der Schneiden.

**Die Kopfform**

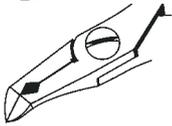
Die Kopfformen unterscheiden sich in Form und Bauart, die je nach Anwendung am besten geeignet sind. Es gibt vier Grundformen:

**Abgewinkelt**

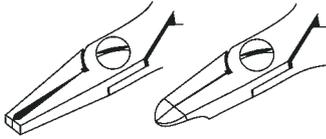
Für alle Schneidaufgaben, bei denen der Zugang nicht das Problem ist. Der kurze robuste Kopf ermöglicht eine hohe Schneidkapazität und verzeiht eher den einen oder anderen "Mißbrauch".

**Abgewinkelt schmal**

Der Kopf ist länger und schmaler und ermöglicht so das Arbeiten auch an schlechter zugänglichen Stellen ohne das sich die Schneidkapazität reduziert. Diese Kopfform ist nicht ganz so robust wie die ovale Form, daher sollte die Anwendung nur innerhalb des empfohlenen Bereichs erfolgen.

**Gerade**

Für horizontale oder senkrechte Schnitte.

**Der Schnitt**

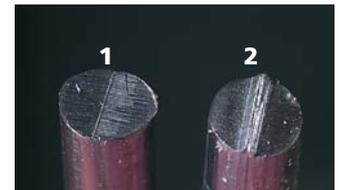
Mit Schnitt wird die Art der Endform unterschieden, die der Schneider an dem Draht hinterläßt. Es gibt drei Arten:

**Mit Wate (Semi Flush)**

Dieser Schnitt hinterläßt eine pyramidenförmige Spitze am Drahtende. Er eignet sich besonders für allgemeine Aufgaben, bei denen die Endform keine große Rolle spielt. Schneider mit diesem Schnitt eignen sich sowohl für weiche Kupferdrähte als auch sehr harte Drähte wie Edelstahl.

**Ohne Wate (Flush)**

Dieser Schnitt hinterläßt eine wesentlich kleinere Spitze am Drahtende ohne das sich die Schneidkapazität reduziert. Die Schneidkanten sind feiner als bei Schneidern mit Wate, der Kraftaufwand beim Schneiden ist geringer und die Belastung für das Bauteil wird reduziert. Drahtenden ohne Wate reduzieren z.B. den Kraftaufwand beim Anbringen von Bauteilen auf Leiterplatten. Garantiert präzise Schnitte auch nach häufigem Gebrauch.



1. Erem Cut

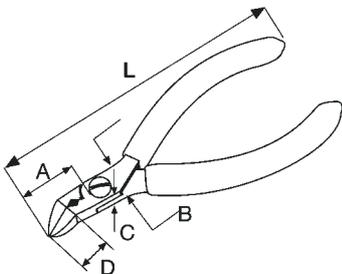
2. Others

**Die Größe**

**110 mm** Schmäler Kopf für höheren Schneidwiderstand. Für nahezu alle Schneidaufgaben.

**115 mm** schmaler, längerer Kopf. Schneidaufgaben bei denen leichter Zugang wichtiger ist als eine hohe Schneidkapazität.

**120 mm** Kräftige Version. Für Schneidaufgaben, bei denen es auf eine hohe Schneidkapazität und ein besonders robustes Werkzeug ankommt.

**Sicherheitsvorrichtung für Drahtreste**

Diese Sicherheitsvorrichtung für Spitzschneider hält Drahtreste nach dem Abschneiden fest. Nur für Spitzschneider 582E erhältlich. Bestellzusatz "W" z.B. 582EW.