



SCANTEMP

Produktmerkmale

Infrarotthermometer mit Feuchtesensor und Laser

- IR-Temperaturmessgerät mit Feuchtefühler
- Großes Display: zur gleichzeitigen Darstellung von Temperatur- und Feuchtemesswert
- Mit Ziellaser und Hintergrundbeleuchtung
- Großer Temperaturbereich:
 - o Infrarot: -50...+500°C
- HOLD-, MAX-, MIN-Messwerte
- Feuchtemessung in %rH und Taupunkttemperatur

Anwendungsbereiche

Mit Infrarotmessgeräten messen Sie die Oberflächentemperatur. Der besondere Vorteil ist die kurze Ansprechzeit (< 1 Sekunde) ohne das Messobjekt zu berühren. Ideal zur Messung von rotierenden oder spannungsführenden Teilen. Auch in der Lebensmittelindustrie werden heute gerne

IR-Messgeräte eingesetzt, da die Produkte nicht kontaminiert werden.

- in Bewegung befindliche Teile (Papierbahnen, Reifen...)
- Oberflächentemperatur von Getriebe und Motoren
- Spannungsführende Teile (elektrische Bauelemente, Transformatoren)
- Frisch lackierte Teile
- Kunststoffteile im Produktionsprozess

Technische Daten

Messfleck/Größenverhältnis	12:1
Messbereich	-50...+500°C
Displayauflösung	0,1°C (ab 200°C 1°C)
Genauigkeit	±2% oder 2°C, der größere Wert gilt
Spektrale Empfindlichkeit	6 - 14 µm
Arbeitstemperatur	0°C...+50°C
Batterielebensdauer	Typisch 40 Stunden bei Dauerbetrieb
Batterie	2 x 1,5 Volt AAA size
Abmessungen	46 x 143 x 184 mm
Gewicht	400 g (inkl. Verpackung)
Funktionen	HOLD/MAX/MIN-Funktion C/F-umschaltbar, Laser, Hintergrundbeleuchtung, inkl. Tasche
Bestellnummer	5020-0898