

MA102 (de_en) Montageanleitung

Einpressbuchsen

EB0,76, EB1, EB2, EB2-A, EB2-F, EB2-WR

Inhalt

Sicherheitshinweise.....	2
Notwendiges Werkzeug	3
Montage	3

MA102 (de_en) Assembly instructions

Press-in sockets

EB0,76, EB1, EB2, EB2-A, EB2-F, EB2-WR

Content

Safety Instructions	2
Tools required	3
Assembly	3



EB0,76 - 23.1009



41.0009 + 23.5000



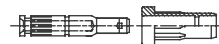
EB1 - 23.1010



41.0010 + 23.5000



EB2 - 23.1011



41.0010 + 23.5000



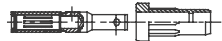
EB2-A - 23.1012



23.5002 + 23.5011



EB2-F - 23.1021



23.5005 + 23.5011



EB2-WR - 23.1022



23.5061 + 23.5011

Sicherheitshinweise

Die Montage und Installation der Produkte darf ausschliesslich durch qualifiziertes und erfahrenes Fachpersonal unter Berücksichtigung aller anwendbaren gesetzlichen Sicherheitsbestimmungen und Regelungen erfolgen.

Multi-Contact (MC) lehnt jegliche Haftung infolge Nichteinhaltung dieser Warnhinweise ab.

Benutzen Sie nur die von MC angegebenen Einzelteile und Werkzeuge. Weichen Sie nicht von den hier beschriebenen Vorgängen zur Vorbereitung und Montage ab, da sonst bei der Selbstkonfektionierung weder die Sicherheit noch die Einhaltung der technischen Daten gewährleistet ist. Ändern Sie das Produkt nicht in irgend einer Weise ab.

 **Der Schutz vor einem elektrischen Schlag müssen bei Installation und Montage/Demontage immer alle Bauteile spannungsfrei sein.**

 **Die Steckverbindungen dürfen nicht unter Last getrennt werden. Das Stecken und Trennen unter Spannung ist zulässig.**

 **Vor jedem Gebrauch ist durch Besichtigen (im besonderen die Isolation) zu prüfen, ob keine äusseren Mängel vorhanden sind. Wenn Zweifel bezüglich der Sicherheit bestehen, muss ein Fachmann hinzugezogen werden oder der Steckverbinder muss ausgetauscht werden.**

 **Weitere technische Daten entnehmen Sie bitte dem Produktkatalog.**

Safety instructions

The products may be assembled and installed exclusively by suitably qualified and trained specialists duly observing all applicable safety regulations.

Multi-Contact (MC) does not accept any liability in the event of failure to observe these warnings.

Use only the components and tools specified by MC. In case of self-assembly, do not deviate from the preparation and assembly instructions as stated herein, otherwise MC cannot give any guarantee as to safety or conformity with the technical data. Do not modify the product in any way.

 **For protection against electric shock, parts must be isolated from the power supply while being assembled or disassembled.**

 **The plug connections must not be disconnected under load. Plugging and unplugging when live is permitted.**

 **Each time the connector is used, it should previously be inspected for external defects (particularly in the insulation). If there are any doubts as to its safety, a specialist must be consulted or the connector must be replaced.**

 **For further technical data please see the product catalogue.**

Erklärung der Symbole

 **Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung**

 **Warnung vor einer Gefahrenstelle**

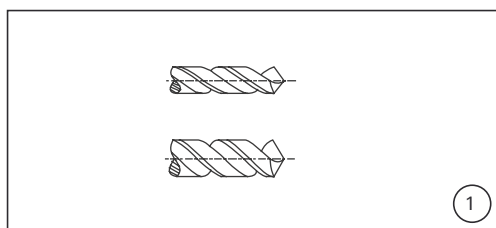
 **Nützlicher Hinweis oder Tipp**

Explanation of the symbols

 **Warning of dangerous voltages**

 **Warning of a hazard area**

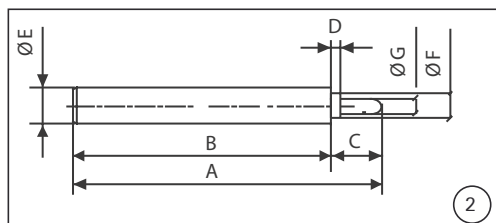
 **Useful hint or tip**

**Erforderliches Werkzeug****(ill. 1)**

HSS Bohrer Ø 2,7mm
HSS Bohrer Ø 4,9mm

Tools required**(ill. 1)**

Drill HSS Ø 2,7mm
Drill HSS Ø 4,9mm

**(ill. 2)**

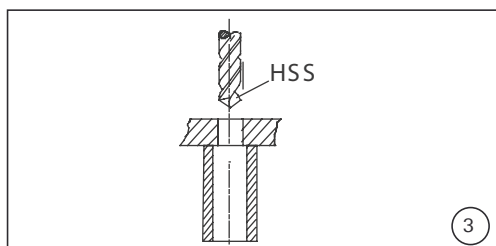
Abmessungen siehe Tab. 1

(ill. 2)

Sizes, see Tab. 1

Tab. 1

Montagebolzen Assembly tool	Bestell-Nr. Order No.	für Buchsen for sockets	Abmessungen in mm Dimensions (mm)						
			A	B	C	D	E	F	G
MB0,76	25.0029	EB0,76	55	50	5	0,9	5	2,4	0,76
MB1	25.0030	EB1	56,9	50	6,9	0,9	5	2,4	1
MB2	25.0031	EB2, EB2-A, EB2-F, EB2-WR	63,5	50	13,5	1,6	7	3	1,9

**Montage****(ill. 3)**

Fronttafel bohren und einseitig ansenken (ca. 0,5x45°).

Assembly**(ill. 3)**

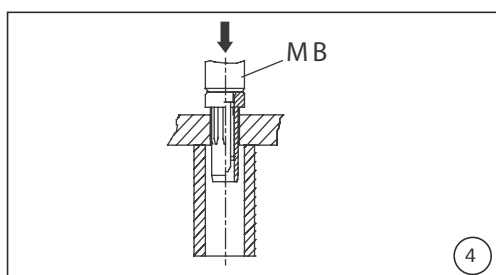
Drill hole and then countersink the front panel on one side (approx. 0,5x45°).

Tab. 2

Buchsen Sockets	Bohrung Drill hole	Metallplatten (mm) Metal panels (mm)	Kunststoffplatten (mm) Plastic panels (mm)	Max. Buchsen-Ø (mm) Max socket Ø (mm)
EB0,76, EB1	Ø 2,7 ^{+0.05} / ₀	1 - 3	1 - 3	4
EB2, EB2-A, EB2-F, EB2-WR	Ø 4,9 ^{+0.1} / ₀	1 - 6	3 - 6	7

Als Auflage der Fronttafel wird vorzugsweise ein Kunststoffrohr verwendet. Der Durchmesser des Auflagerohres richtet sich nach den gewählten Lochabständen.

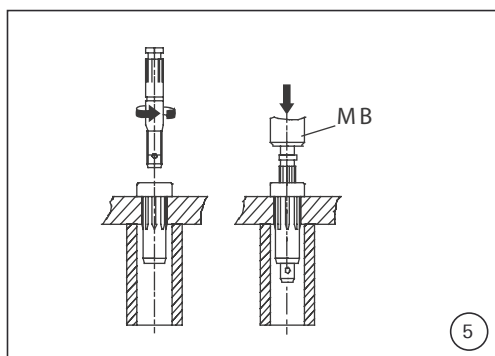
As an assembly support for the front panel, a plastic tube can be used. The tube diameter depends upon the desired distances between the sockets.

**(ill. 4)**

Isolierteil mit passendem Montagebolzen MB (siehe ill. 2) einpressen.

(ill. 4)

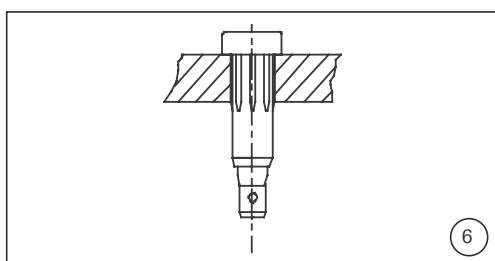
Press in insulation with the assembly tool MB (see ill. 2).

**(ill. 5)**

Anschluss ausrichten, Buchse in Isolation vorstecken und mit Montagebolzen MB bis zum Anschlag mit einer Presse oder Tischbohrmaschine einpressen.

(ill. 5)

Insert socket into the insulation to the desired connector position (flat tab). With the MB assembly tool and the help of a press or bench drilling machine, press in socket to the end position.

**(ill. 6)**

Die Einpressbuchse ist einsatzbereit.

(ill. 6)

The press-in socket is now ready for use.