

OEN-Serie

Die OEN-Serie ist für die Reinigung der Luft von Ölemulsionsnebel oder Erodierdämpfe optimiert. Die stufenweise Filterkonfiguration ermöglicht das mechanische Abscheiden von Öl- und Emulsionsnebel. Durch Ausrüstung mit einer optionalen Aktivkohlestufe kann die Luft auch von Gerüchen und gasförmigen Schadstoffen gereinigt werden. Das herausgefilterte Öl wird in einer Auffangwanne gespeichert und kann somit einfach aus der Anlage entnommen und entsorgt werden.

MECHANISCHER ÖL- / EMULSIONSNEBELABSCHIEDER

unterscheiden sich grundsätzlich von denen der elektrostatischen Konzepte. Mechanische Öl- / Emulsionsnebelabscheider sind mit so genannten Sättigungsfiltern ausgestattet. Über unterschiedliche Filterstufen werden die Öl- und KSS-Tröpfchen aus der Prozessluft gefiltert. Bei allen Geräten der OEN-Serie wird als letzte Filterstufe ein Partikelfilter mit der Filterqualität H13 eingesetzt (Abscheidegrad 99,997% bei einem Durchmesser von 0,3 Mikron). Danach wird die saubere Luft wieder in den Arbeitsraum zurückgeführt. Zur Abscheidung von schädlichen Gasen oder Lösungsmitteldämpfen kann optional eine Aktivkohlestufe nachgeschaltet werden.

-> Hoher Wirkungsgrad zu geringen Anschaffungskosten

EINFACHER FILTERWECHSEL VON VORNE

Der einfache Filterwechsel erfolgt frontseitig. Dadurch ist sichergestellt, dass der Mitarbeiter ein für ihn einfachen und sauberen Filterwechsel durchführen kann.

-> Saubere und sichere Arbeitsbedingungen für ihren Mitarbeiter.

EINFACHE ENTNAHME DES AUFGEFANGEN ÖLES

Das herausgefilterte Öl wird in der Ölauffangwanne gesammelt und kann über einen Ablasshahn oder Auffangbehälter (OEN150) entsorgt werden.

-> Saubere und sichere Arbeitsbedingungen für Ihren Mitarbeiter

